# NUCLEIC ACID-ADSORBING POROUS MEMBRANE FOR SEPARATING AND PURIFYING NUCLEIC ACID AND APPARATUS FOR SEPARATING AND PURIFYING NUCLEIC ACID

Publication number: JP2005192558 (A)
Publication date: 2005-07-21

Inventor(s): MAKINO YOSHIHIKO: MORI TOSHIHIRO: SAKAINO YOSHIKI +

Applicant(s): FUJI PHOTO FILM CO LTD +

Classification:

-international: C12N15/09: B01D69/06: B01D69/10: B01D71/16: B01J20/26: C12M1/00:

C12N15/09; B01D69/00; B01D71/00; B01J20/22; C12M1/00; (IPC1-7): C12N15/09;

B01D69/06: B01D69/10: B01D71/16: B01J20/26: C12M1/00

-

- European:

Application number: JP20040300516 20041014

Priority number(s): JP20040300516 20041014; JP20030359900 20031020; JP20030410637 20031209

## Abstract of JP 2005192558 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a nucleic acid-adsorbing porous membrane which has an excellent separating ability, which provides a good washing efficiency, which permits convenient and expeditious procedures, which is adapted for automation and reduction in size, which can be mass produced with substantially identical separating capability, and which is adapted for a method of separating and purifying nucleic acids and to provide apparatus using the same. SOLUTION: A nucleic acid-adsorbing solid phase for separating and purifying a nucleic acid comprises use of the nucleic acid-adsorbing porous membrane for use in the method for separation and purification of the nucleic acid, the method comprising the steps, of (1) adsorbing the nucleic acid to the solid phase by allowing a sample solution containing the nucleic acid come into contact with the nucleic acid adsorbing solid phase, (2) washing the solid phase by allowing a washing solution to come into contact with the nucleic acid form the solid phase while the nucleic acid is adsorbed to the solid phase, and (3) desorbing the nucleic acid form the solid phase by allowing a recovering solution to come into contact with the solid phase.)

Data supplied from the espacenet database — Worldwide

(19) 日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2005-192558 (P2005-192558A)

(43) 公開日 平成17年7月21日 (2005.7.21)

(51) Int.Cl.'	F I		テーマコード (参考)			
C 1 2 N 15/09	C12N	15/00	A	4BO24		
BO1D 69/06	BO1D	69/06		48029	,	
BO1D 69/10	BO1D	69/10		4 D O O 6	;	
BO1D 71/16	BO1D	71/16		4G066		
BO1J 20/26	BO1J	20/26	H			
	審査請す	有 請求項	の数 50 OL	(全 49 頁)	最終頁に続く	
(21) 出願番号	特願2004-300516 (P2004-300516)	(71) 出願人	000005201			
(22) 出願日	平成16年10月14日 (2004.10.14)		富士写真フイルム株式会社			
(31) 優先權主張番号	特願2003-359900 (P2003-359900)		神奈川県南足柄市中沼210番地			
(32) 優先日	平成15年10月20日 (2003.10.20)	(74)代理人	100105647	00105647		
(33) 優先權主張国	日本国(JP)		弁理士 小栗	昌平		
(31) 優先権主張番号	特願2003-410637 (P2003-410637)	(74)代理人	100105474			
(32) 優先日	平成15年12月9日 (2003.12.9)		弁理士 本多	弘德		
(33) 優先権主張国	日本国(JP)	(74)代理人	理人 100108589			
			弁理士 市川	利光		
		(74) 代理人	100115107			
			弁理士 高松	猛		
		(74) 代理人	100090343			
			弁理士 濱田	百合子		
					■ 0.0 T 1 = 0 + 1	
				,	長終頁に続く	

(54) 【発明の名称】核酸分離精製用の核酸吸着性多孔性膜及び核酸分離精製装置

## (57) 【要約】

【課題】分割性能に優れ、洗浄効率が良く、簡便で、迅速で、自動化および小型化適性に 便、、実質的に同一の分離性能を有するものを大量に生産可能である核酸の分離精製方法 に迫した核酸吸着性多孔性膜及びそれを用いる装置を提供する。

【解決手段】(1)核酸を含む試料溶液を検散吸着性固相に接触させて、該固相に核糖を吸 着させる工程、(2)洗浄液を誘ុ軟酸吸着性固相に接触させて、核酸が吸着した状態で該同 相を洗浄する工程、及び(3)回収速を該核酸吸着性固相に接触させて、該固相内から核酸 を脱着させる工程を含有する核酸の分離精製方法に用いるための核酸吸着性固相であって 、該固相が核酸を吸着する多孔性膜であることを特徴とする核酸分離精製用の核酸吸着性 多礼性期。

【選択図】 なし

20

ΔN

50

【特許請求の範囲】

【請求項1】

(1)核酸を含む試料溶液を核酸吸着性固相に接触させて、該固相に核酸を吸着させる工程、(2)洗浄液を該核酸吸着性固相に接触させて、核酸が吸着した状態で該固相を洗浄する工程、及び(3)回収液を該核吸着性固相に接触させて、該固相內から核酸を脱着させる工程を含有する核酸の分離構製方法に用いるための核酸吸着性固相であって、該固相が核酸を吸着する多孔性膜であることを特徴とする核酸分離精製用の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項2】

厚さが 1 0 μ m ~ 5 0 0 μ m であることを特徴とする請求項 1 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項3】

平均孔径が 0 . 9 ~ 5 . 0 μ m であることを特徴とする請求項 1 ~ 2 のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項4】

多孔性膜が表裏非対称性であることを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項5】

最大孔径と最小孔径の比が2以上であることを特徴とする請求項4のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項6】

常率が50~95%であることを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項7】

バブルポイントが0.1~10kgf/cm<sup>2</sup>であることを特徴とする請求項1~6のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項8】

圧力損失が0.1~100kPaであることを特徴とする請求項1~7のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項9】

2.5 ℃で1 kg/cm<sup>2</sup>の圧力で水を通過させたときの透水量が、膜1 cm<sup>2</sup>あたり1分間で1~5000mLであることを特徴とする請求項1~8のいずれかに記載の核酸吸着性を3.性腫。

【請求項10】

多孔性膜1mgあたりの核酸の吸着量が0.1μg以上であることを特徴とする請求項1~9のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項11】

多孔性膜が、イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着することを特徴と する請求項1~10のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項12】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する多孔性膜が、多糖構造を有する有機高分子から成ることを特徴とする請求項11に記載の核酸吸着性多孔性膜。

[請求項13]

多糖構造を有する有機高分子から成る核酸吸着性多孔性膜が、アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物である請求項1.2に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項14】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合物である請求項13に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項15】

トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比(質量比)が99:1~1: 99である請求項14に記載の核酸吸養性多孔性阻。

20

30

40

50

【請求項16】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとモノアセ チルセルロースの混合物である請求項13に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項17】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとジアセチ ルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物である請求項 1 3 に記載の核酸吸着性多 孔性膜。

【請求項18】

アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物がジアセチルセルロースとモノアセチ ルセルロースの混合物である請求項13に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項19】

多糖構造を有する有機高分子から成る多孔性膜が、アセチルセルロースを酸化処理した 有機材料からなる多孔性膜である請求項 1.2 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項20】

アセチルセルロースの鹸化率が5%以上であることを特徴とする請求項19に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項21】

アセチルセルロースを軟化処理した有機材料からなる多孔性膜が、アセチル値の異なる アセチルセルロースの混合物を軟化処理した有機材料からなる多孔性膜である請求項20 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項22】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物の酸化率が 5 % 以上であることを特徴とする請求項 2 1 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項23】

アセチル偏の異なるアセチルセルロースの混合物を鹸化処理した有機材料が、トリアセ チルセルロースとジアセチルセルロースの混合物の鹸化物であることを特徴とする請求項 2.3または2.4に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項24】

トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比(質量比)が99:1~1: 99である請求項23に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項25】

アセチル領の異なるアセチルセルロースの混合物を酸化処理した有機材料が、トリアセ チルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物の酸化物である請求項 2.1 または 2.2 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項26】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物を酸化処理した有機材料が、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物の酸化物である請求項21または22に記載の複酸吸蓋件を3.4件階。

【請求項27】

アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物を酸化処理した有機高分子が、ジアセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物の酸化物である請求項2.1または2.2 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項28】

酸化処理の前に比べて、酸化処理の後で平均孔径が減少していることを特徴とする、請求項19~27のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項29】

酸化処理の前に対する酸化処理後の平均孔径の比が、 0 . 8 以下の多孔性膜である請求項 2 8 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項30】

多糖構造を有する有機高分子から成る核酸吸着性多孔性膜が再生セルロースであること

を特徴とする請求項12に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項31】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、親 水基を持たない植物料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多孔性膜である請求項 1 1 に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項32】

親水基を持たない有機材料の多孔性膜の処理が、多性膜に、ポリマー銀内または側鎖に 親水基を有すグラフトポリマー鎖を結合することである、請求項3.1 に記載の核酸吸着性 & 3.1 体能

【請求項33】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、現水基を持たない有機材料の多孔性膜に数水基を持つ材料でコーティングして親水基を導入した多孔性膜である請求項11に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項34】

親水基を持つ材料が、ポリマー鎖または測鎖に親水基を有する有機ポリマーである、請求項33に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項35】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、多 乳性膜を形成する材料自体が親水基を有する無機材料である請求項 1 1 に記載の核酸吸着 性多孔性膜。

【請求項36】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、親 水基を持たない無機材料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多孔性膜である請求項 1 1 に配載の核酸吸着性多孔性膜

【請求項37】

郷水基を持たない無機材料の多孔性膜への親水基の導入処理が、多孔性膜に、ポリマー 鎖内または削鎖に親水基を有すグラフトポリマー鎖を結合することにより行うものである 請求項36に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項38】

イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、親 水基を持たない無機材料の多孔性膜を、親水基を持つ材料でコーティングして親水基を導 入した多孔性膜である請求項11に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項39】

親水基を持つ材料が、ポリマー鎖または測鎖に親水基を有する有機ポリマーである、請求項3.8に記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項40】

親水基が水酸基であることを特徴とする請求項31~39のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性腱。

【 請求項41】

上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、核酸を含む試料溶液、洗浄液又は回収液を、 加圧状態で核酸吸着性多孔性膜に適適させる核酸分離精製方法に用いることを特徴とする 請求項「~40のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【請求項42】

上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、少なくとも二個の開口を有する容器内に該核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジの一の開口に、核酸を含む試料溶液、洗浄液又は回収液を注入し、カートリッジの上記一の開口に結合された圧力差発生装置を用いてカートリッジ内を加圧状態にして、該注入した各液を通過させ、他の閉口より排出させる核酸分離精製方法に用いることを特徴とする請求項 4 1 記載の核酸収着性多孔性腱。

【請求項43】

50

ΔN

10

20

20

30

ΔN

50

(5)

容器内に、請求項1~42のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を収容した少なくと も二個の開口を有する核酸分離精製カートリッジ。

【請求項44】

核酸分離精製カートリッジの一の開口に、圧力発生装置であるポンプを着脱可能に結合 させて用いることを特徴とする請求項43に記載の核酸分離精製カートリッジ。

【請求項45】

請求項1~42のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を用いる、核酸分離精製カート リッジ及び試薬のキット。

【請求項46】

請求項1~42のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を用いる核酸分離精製装置。 【請求項47】

核酸吸着性多孔性膜を備えた核酸分離精製カートリッジを用い、該核酸分離精製カート リッジに核酸を含む試料液を注入し加圧して該試料液中の核酸を前記核酸吸着性多孔性膜 に吸着させた後、前記核酸分離精製カートリッジに洗浄液を分注し加圧して、核酸吸着性 多孔性膜に核酸が吸着した状態で、核酸以外の成分を除去後、前記核酸分離精製カートリ ッジに回収液を分注し加圧して核酸吸着性多孔性膜に吸着した核酸を脱着して回収液とと もに回収する核酸分離結製工程を自動的に行う自動装置であって、前記核酸分離結製カー トリッジ、前記試料液および洗浄液の排出液を収容する廃液容器および前記核酸を含む回 収液を収容する回収容器を保持する搭載機構と、前記核酸分離精製カートリッジに加圧工 アを導入する加圧エア供給機構と、前記核酸分離精製カートリッジに洗浄液および回収液 を分注する分注機構とを備えてなることを特徴とする、請求項46に記載の核酸分離精製 装置.

【請求項48】

前記搭載機構は、装置本体に搭載されるスタンドと、該スタンドに上下移動可能に支持 され前記核酸分離精製カートリッジを保持するカートリッジホルダーと、該カートリッジ ホルダーの下方で前記核酸分離精製カートリッジに対する位置を交換可能に前記廃液容器 および前記回収容器を保持する容器ホルダーとを備えてなることを特徴とする請求項47 に記載の核酸分離精製装置。

【請求項49】

前記加圧エア供給機構は、下端部より加圧エアを噴出するエアノズルと、該エアノズル を支持して前記カートリッジホルダーに保持された前記核酸分離精製カートリッジに対し 前記エアノズルを昇降移動させる加圧ヘッドと、該加圧ヘッドに設置され前記搭載機構の ラックにおける核酸分離精製カートリッジの位置決めをする位置決め手段とを備えてなる ことを特徴とする請求項47または48に記載の核酸分離精製装置。

【請求項50】

前記分注機構は、前記洗浄液を分注する洗浄液分注ノズルと、前記回収液を分注する回 収液分注ノズルと、前記洗浄液分注ノズルおよび前記回収液分注ノズルを保持し前記搭載 機機に保持された核酸分離精製カートリッジ上を順に移動可能なノズル移動台と、洗浄液 を収容した洗浄液ボトルより洗浄液を吸引し前記洗浄液分注ノズルに供給する洗浄液供給 ポンプと、回収液を収容した回収液ボトルより回収液を吸引し前記回収液分注ノズルに供 給する回収液供給ポンプとを備えてなることを特徴とする請求項47~49のいずれかに 記載の核酸分離精製装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、核酸の分離結製に用いる核酸吸着性多孔性膜及びそれを用いた核酸分離精製 装置に関する。より好ましくは、核酸を含む試料溶液を用いて、少なくとも二個の開口を 有する容器内に核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジと圧力発生装置 を用いて、核酸を含む試料から核酸を分離精製するための核酸吸着性多孔性膜及び当該核 酸分離精製装置に関する。

50

【背景技術】

[0002]

核酸は、様々な分野で種々の形態で使用されている。例えば、組換え核酸技術の領域に おいては、核酸をプローブ、ゲノム核酸、およびプラスミド核酸の形状で用いることが要 求される。

[0003]

診断分野においても、核酸は種々の方法で用いられている。例えば、核酸プローブは、 ヒトの病原体の検出および診断に日常的に用いられている。同様に核酸は遺伝障害の検出 に用いられている。核酸はまた食品汚染物質の検出にも用いられている。さらに、核酸は 遺伝地図の作製からクローニングおよび組換え発現におよぶ種々の理由により、興味ある 核酸の位置確認、同定および単難において日常的に用いられている。

[0004]

多くの場合、核酸は極めて少量でしか入手できず、そして単離および精製操作が煩雑で 時間を要する。このしばしば時間を消費する煩雑な操作は核酸の損失に結びつきやすい。 血清、尿およびパクテリアのカルチャーから得られた試料の核酸の精製においては、コン タミネーションおよび疑痛性の結果が生じるという危険性も加わる。

[0005]

広く知られた分離精製方法の一つに、核酸を二酸化珪素、シリカポリマー、珪酸マグネシウム等の固相に吸着させ、引き続く洗浄、脱着等の携作によって分離精製する方法がある(例えば、特許文献1)。この方法は、分離性能としては優れているが、簡便性、迅速性、自動化および小型化速性においては十分でなく、同一性能の吸着媒体の工業的大量生産が困難であり、かつ取扱いが不便で、種々の形状に加工しがたい等の問題点がある。 [0006]

また、簡便かつ効率よく核酸を分離精製する方法の一つとして、固相に核酸を吸着させる溶液及び固相から核酸を脱着させる溶液をそれぞれ用いて、表面に水酸基を有する有機高分子から成る固相に核酸を収着及び脱着させることによって、核酸を分離精製する方法が記載されている(特許文献2)。

[0007]

一方、往来の核酸分離精製法としては、遠心法によるもの、磁気ビーズを用いるもの、フィルターを用いるものなどがある。例えば、フィルターを用いた核酸分離性装置としては、フィルターを収容したフィルターチューブをラックに多数セットし、これに核酸を含む試料液を分注し、上記ラックの底部の周囲をシール材を介してエアチャンパーで密閉して内部を減圧し、全フィルターチューブを同時に排出側より吸引し試料液を透過させて核酸フィルターに吸着し、その後、洗浄液および回収液を分注して、同様に減圧吸引して洗浄・股着するようにした機構が提案されている(例えば、特許文献3多頭)。

【特許文献 1 】 特公平 7 - 5 1 0 6 5 号公報 【特許文献 2 】 特開 2 0 0 3 - 1 2 8 6 9 1 号公報

【特許文献3】特許第2832586号公報

【発明の関示】

【発明が解決しようとする課題】

[0008]

しかしながら、従来の核酸分離方法では、収率や純度の点で未だ充分ではなく、更なる 改良が求められる。また、従来の自動装置は、装置が大型で多量の検体を分析するのには 適するものの、検体数が少なく分析頻度の少ない場合には、高価で不向きであるとともに 、処理効率が低くなる問題を有する。特に、採取全血のように各試料液の特性が異なる場合 に、特許文献3のように全体を同時に吸引するものでは、一部のフィルターチューブ 吸引が終了してその抵抗がなくなると、他のフィルターチューブに作用する域圧が小さく なって粘度の高い試料液の処理が終了しない場合が生じる。その減圧容量を増大すること は装置の小型化を図る際の障害となり、減圧容積が大きいために減圧を作用させるまでの 時間が掛かり、また、液が全部排出されたことの検出が困難で、時間設定が長く、処理効

30

ΔN

50

率の向上の障害となる。また、粘度の低い試料液では、フィルターチューブより勢いよく 液が排出されて、泡状の飛泳が解接するフィルターチューブおよびラックに付着してコン タミネーションを生じ、特度低下を相く問題がある。

[0009]

従って、本発明の目的は、検体中の核酸を収率及び純度良く分離精製するに適した核酸吸着性の固相を提供することである。

本発明の更なる目的は、分離性能に優れ、洗浄効率が良く、簡便で、迅速で、自動化お よび小型化適性に優れ、実質的に同一の分離性能を有するものを大量に生産可能な核酸分 離方法に適した核酸吸着性の固相を提供することである。

本発明の他の目的は、短時間で効率よくコンタミネーションが発生しないように処理でき、かつ、小型化が可能な核酸分離精製装置を提供することである。

【課題を解決するための手段】

[0010]

本発明者らは上記課題を解決するために鋭意検討した結果、核酸の分離精製方法において、核酸を多孔供膜に吸着及び配着させる過程を含むことが分かった。 従って、本発明は、当該方法に適した核酸吸着性多孔製膜を提供するものである。とが分かった。 では、特に、核酸の分離精製方法において、該多孔性膜としてイオン結合が関与しない相 互作用で核酸が吸着する多孔性膜を用いることによって、核酸を含む検体から核酸を収率 よく、高純度で分離精製することができることを見出した。本発明はこれらの知見に基づ いて完成したものである。

即ち、本発明は、下記の構成よりなるものである。

[0011]

1.(1)核酸を含む試料溶液を核酸吸着性固相に接触させて、該固相に核酸を吸着させる 工程、(2)洗浄液を該核酸吸着性固相に接触させて、核酸が吸着した状態で該固相を洗浄 する工程、及び(3)回収液を該核酸吸着性固相に接触させて、該固相内から核酸を脱着さ せる工程を含有する核酸の分離精製方法に用いるための核酸吸着性固相であって、該固相 が核酸を吸着する多孔性脳であることを特徴とする核酸分離精製用の核酸吸着性多孔性膜

[0012]

2.厚さが10μm~500μmであることを特徴とする上記第1項に記載の核酸吸着性 多孔性膜。

3 . 平均孔径が 0 . 9 ~ 5 . 0 μ m であることを特徴とする上記第 1 ~ 5 項のいずれかに

記載の核酸吸着性多孔性膜。

4 . 多孔性膜が表裏非対称性であることを特徴とする上記第1~3項のいずれかに記載の 核酸吸着性多孔性膜。

5 . 最大孔径と最小孔径の比が 2 以上であることを特徴とする上記第 4 項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

[0013]

6 . 隙率が50~95%であることを特徴とする上記第1~5項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

7 . バブルポイントが 0 . 1~1 0 kg f / cm²であることを特徴とする上記第 1~6項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

8.圧力損失が0.1~100kPaであることを特徴とする上記第1~7項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

[0014]

9 . 2.5 °C で 1 kg / c m <sup>2</sup>の圧力で水を過過させたときの透水量が、膜1cm<sup>2</sup> あたり1 分間で1~5000 m L であることを特徴とする上記第1~8 項のいずれかに記載の核酸 吸着性多孔性膜。

1 0 . 多孔性膜1mgあたりの核酸の吸着量が 0 . 1μg以上であることを特徴とする上記第 1~9項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

20

30

40

50

[0015]

[0016]

- 1 1 . 多孔性膜が、イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着することを特徴とする上記第1~10項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 1 2.イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する多孔性膜が、多糖構造 を有する有機高分子から成ることを特徴とする上記第11項に記載の核酸吸着性多孔性膜
- 13.多糖構造を有する有機高分子から成る核酸吸着性多孔性膜が、アセチル価の異なる アセチルセルロースの混合物である上記第12項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 1 4 . アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとジアセチルルリロースの混合物である。
- セチルセルロースの混合物である上記第13項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 1 5 . トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比(質量比)が99:1~ 1 : 99である上記第14項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 16.アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとモノ アセチルセルロースの混合物である上記第13項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 17. アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物がトリアセチルセルロースとジアセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物である上記第13項に記載の核酸吸着性多元性膜。
- 18.アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物がジアセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物である上記第13項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 19.多糖構造を有する有機高分子から成る多孔性膜が、アセチルセルロースを鹸化処理した有機材料からなる多孔性膜である上記第12項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 2 0 . アセチルセルロースの鹼化率が 5 %以上であることを特徴とする上記第 1 9 項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 2 1 、アセチルセルロースを軟化処理した有機材料からなる多孔性膜が、アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物を験化処理した有機材料からなる多孔性膜である上記第 2 0 項に記載の核酸吸激性多孔性膜。
- 2.2.アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物の鹸化率が5%以上であることを 特徴とする上記第2.1項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 23. アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物を鹸化処理した有機材料が、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合物の鹸化物であることを特徴とする上記第21または22項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 2 4 . トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比(質量比)が99:1~ 1:99である上記第23項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 2.5、アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物を鹸化処理した有機材料が、トリ アセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物の鹸化物である上記第2.1または 2.2項に記載の核酸吸揚性多孔性膜。
- 26.アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物を軟化処理した有機材料が、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースとモリアセチルセルロースの混合物の軟化物である上記第21または22項に記載の核酸吸着性多孔性限
- 2 7、アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物を軟化処理した有機高分子が、ジアセチルセルロースとモノアセチルセルロースの混合物の軟化物である上記第2.1または 2.2 項に記め 水酸 吸毒性を乳性の
- 2 8 . 酸化処理の前に比べて、酸化処理の後で平均孔径が減少していることを特徴とする 、上記第19~27項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 2.9. 齢化処理の前に対する齢化処理後の平均孔径の比が、0.8以下の多孔性膜である上記第2.8項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- [0017]
- 30.多糖構造を有する有機高分子から成る核酸吸着性多孔性膜が再生セルロースである ことを特徴とする上記第12項に記載の核酸吸着性多孔性膜。

20

30

ΔN

50

[0 0 1 8 ]

- 3 1 . イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が 、親水基を持たない有機材料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多孔性膜である上記 第 1 1 項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 32. 親水基を持たない有機材料の多孔性限の処理が、多性膜に、ポリマー鎖内または側 鎖に親水基を有すグラフトポリマー鎖を結合することである、上記第31項に記載の核酸 吸着性多孔性膜。
- 33、イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、 ・ 親水基を持たない有機材料の多孔性膜に親水基を持つ材料でコーティングして親水基を 導入した多孔性膜である上記第11項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 3 4 . 親水基を持つ材料が、ポリマー領または測鎖に親水基を有する有機ポリマーである。上記第33項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- [0019]
- 35. イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、多孔性膜を形成する材料自体が親水基を有する無機材料である上記第11項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 3 6 . イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が 、親水基を持たない無機材料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多孔性膜である上記 第11項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 37. 親水基を持たない無機材料の多孔性膜への親水基の導入処理が、多孔性膜に、ポリマー鎖内または側鎖に親水基を有すグラフトポリマー鎖を結合することにより行うものである上記で36項に記載の検敵吸着性を孔性膝。
- 38、イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸着する核酸吸着性多孔性膜が、親水基を持たない無機材料の多孔性膜を、親水基を持ったい無機材料の多孔性膜を表示を持つ材料でコーティングして親水基を導入した多孔性膜である上記館・1 項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 3.9. 親水基を持つ材料が、ポリマー鎖または測鎖に親水基を有する有機ポリマーである、上記第3.8項に記載の核酸吸着性多孔性膜。
- [0020]
- 4 0 . 親水基が水酸基であることを特徴とする上記第31~39項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。
- [0021]
- 4 1 . 上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、核酸を含む試料溶液、洗浄液又は回収液 を、加圧状態で核酸吸着性多孔性膜に通過させる核酸分離精製方法に用いることを特徴と する上記第1~40項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。
- 42、上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、少なくとも二個の関ロを有する容器内に 該核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジの一同同に、核酸を含む試 料溶液、洗浄液又は回収液を注入し、カートリッジの上記一の関ロに結合された圧力 生装置を用いてカートリッジ内を加圧状態にして、該注入した各液を遭過させ、他の関ロ より排出させる核酸分離精製方法に用いることを特徴とする上記第41項記載の核酸吸着 作名孔特/程、
- [0022]
- 43.容器内に、上記第1~42項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を収容した少なくとも二個の開口を有する核酸分離精製カートリッジ。
- 4.4.核酸分離精製カートリッジの一の開口に、圧力発生装置であるポンプを着脱可能に結合させて用いることを特徴とする上記第4.3項に記載の核酸分離精製カートリッジ。
- 4 5 . 上記第 1 ~ 4 2 項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を用いる、核酸分離精製カートリッジ及び試薬のキット。
- [0 0 2 3 ]
- 4 6 . 上記第1~42項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜を用いる核酸分離精製装置。

40

50

47.核酸吸着性多孔性膜を鍛えた核酸分離精製カートリッジを用い、該核酸分離精製カートリッジに核酸分離精製カートリッジに改善を含む試料液を注入し加圧して該試料液中の核を分注し加圧して、核性度、吸着させた後、前記核酸分離精製カートリッジに洗浄液を分注し加圧して、核酸以外の成分を除去後、前記核酸分離精製カートリッジに出口吸液を分注し加圧して核酸吸着性多孔性膜に吸着した衣服を脱着した状態で、核酸以外の成分を除去後、前記核酸分離精製力によって、前記記核酸分離精型の液とともに回収する核酸分離精製五程を自動的に行う自動装置であて、前記板的分離精製カートリッジ、前記試するよび洗浄液の排出機を収容する原液容器およートリッジに助けて正工でを導入する加圧工P供給機構と、前記核酸分離精製カートリッジに洗浄液および回収液を収容する分注機構とを備えてなることを特徴とする、上記第46項に記載の核酸分離精製装置。

48.前記搭載機構は、装置本体に搭載されるスタンドと、該スタンドに上下移動可能に 支持され前記核酸分離精製カートリッジを保持するカートリッジホルダーと、該カートリ ッジホルダーの下方で前記核酸分離精製カートリッジに対する位置を交換可能に前記廃液 容器および前記回収容器を保持する容器ホルダーとを備えてなることを特徴とする上記第 47項に記載の核酸分離精製装置。

#### [ 0 0 2 4 ]

49.前記加圧エア供給機構は、下端部より加圧エアを噴出するエアノズルと、該エアノ ズルを支持して前記カートリッジホルダーに保持された前記核酸分離精製カートリッジに 対し前記エアノズルを昇降移動させる加圧ヘッドと、該加圧ヘッドに設置され前記搭載機 橋のラックにおける核酸分離精製カートリッジの位置決めをする位置決め手段とを備えて なることを特徴とする上記額 4.7 または 4.8 項に記載の核酸分離精製装置。

50、前記分注機構は、前記洗浄液を分注する洗浄液分注ノズルと、前記回収液を分注する る回収液分注ノズルと、前記洗浄液分注ノズルおよび前記回収液分注ノズルを動合と、 洗浄液を収容した洗浄液ボトルより洗浄液を吸引し前記洗浄液分注ノズルを動合と、 供給ポンプと、回収液を収容した回収液ボトルより回収液を吸引し前記に分離で 供給する回収液供給ポンプと、回収液を収容した回収液ボトルより回収液を吸引し前記回収液分注ノズル に供給する回収液供給ポンプとを備えてなることを特徴とする上記第47-49項のいず れかに記載の核酸分単精製装置。

# 【発明の効果】

# [0025]

本発明の核酸吸着性多孔性膜を用いることにより、効率良く、高純度で、検体中の核酸を核酸吸着性の多孔性膜に吸着させた後、洗浄等を経て脱着させて核酸を分離精製することができる。更には、本発明の核酸吸着性多孔膜を用いて核酸を分離精製する方法は、分離性能に優れ、洗浄効率が良く、簡便で、迅速で、自動化および小型化適性に優れ、実質的に同一の分離性能を有するものを大量に生産可能である。

更に、本発明によれば、短時間で効率よくコンタミネーションが発生しないように処理 でき、かつ、小型化が可能な、核酸分離精製装置を提供することができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

### [0026]

本発明の核酸吸着性多孔性膜を用いる核酸分離精製方法は、(1)核酸を含む試料溶液を核酸吸着性多孔性膜に透過させて、該多孔性膜内に核酸を吸着させる工程、(2)該核酸吸着性多孔性膜を、核酸が吸着した状態で、洗浄する工程、及び(3)回収液を、該核酸吸着性多孔性膜に通過させて、該多孔性膜内から核酸を脱着させる工程を少なくとも含むものである。

#### [0027]

好ましくは、上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、核酸を含む試料溶液、洗浄液又は回収液を、加圧状態で核酸吸着性多孔性膜に通過させるものであり、より好ましくは、上記(1)、(2)及び(3)の各工程において、少なくとも二個の開口を有する容器内に該核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジの一の開口に、核酸を含む試料溶液

ΔN

50

、洗浄液又は回収液を注入し、カートリッジの上記一の間口に結合された圧力差発生装置を用いてカートリッジ内を加圧状態にして、該注入した各液を通過立せ、他の間口より排出させるものである。 核酸を含む試料溶液、洗浄液又は回収液を加圧状態で上記多れ性はに遭過させることにより、装置をコンパクトに自動化することができ、好ましい。加圧は、好ましくは10~200kpa、より好ましくは10~100kpaの程度で行われる

[0028]

上記の核酸分離精製の工程では、最初の核酸を含む試料液を注入から核酸分離精製カートリッジ外に核酸を得るまでの工程を10分以内、好適な状況では2分以内で終了することが可能である。また、上記の核酸分精製の工程では核酸を検体中に含まれる全量に対して50質量%以上、好適な状況では90質量%以上の収率で得る事が可能である。

[0029]

また、上記の核酸分精製の工程では、1 k b p から2 0 0 k b p 、特に2 0 k b p から 4 4 0 k b p と広範囲に及ぶ分子量の核酸を回収することができる。すなわち、従来行な われているガラスフィルターを用いたスピンカラム法に比べて、長鎖の核酸を回収できる

[nnan]

また、上記の核酸分精製の工程では、紫外可視分光光度計での測定値(260nm/280nm)が、DNAの場合は1.6~2.0、RNAの場合は1.8~2.2となる施度を持つ核酸を回収することができ、不純物混入量の少ない高純度の核酸を定常的に得ることができる。さらには、紫外可視分光光度計での測定値(260nm/280nm)がDNAの場合は1.8付近、RNAの場合は2.0付近となる純度を持つ核酸を回収することができる。

[0031]

また、上記工程において、圧力差発生装置としては、注射器、ピペッタ、あるいはペリスタボンプのような加圧が可能なポンプ等、或いは、エパポレーター等の減圧可能なものが挙げられる。これらの内、手動操作には注射器が、自動操作にはポンプが適している。また、ピペッタは片手操作が容易にできるという利点を有する。好ましくは、圧力差発生装置は、核酸分離無勢カートリッジの一の間口に着股可能に結合されている。

[0032]

本発明において使用できる検体に制限はないが、例えば診断分野においては、検体として採取された全血、血漿、血溝、尿、便、精液、唾液等の体液、あるいは植物(又はその一部)、動物(またはその一部)、動物(またはその一部)、動物(またはその一部)、動物(またはその一部)、動物(またはその溶解物およびホモジネートなどの生物材料から調製された溶液が対象となる。

[0033]

最初にこれらの検体について細胞膜および核膜等を溶解して核酸を可溶化する試薬を含 む水溶液 (核酸可溶化試薬)で処理する。これにより細胞膜および核膜が溶解されて、核 酸が水溶液内に分散し、核酸を含む試料溶液を得る。

[0034]

細胞膜および核膜を溶解して、核酸を可溶化するためには、例えば、対象となる試料が全血の場合、赤血球の除去、(2)各種タンパク質の除去、及び(3)白血球の溶解及び核股の溶解が必要となる。赤血球の除去および(2)各種タンパク質の除去は、腰への非特異吸着および多孔性膜の目詰まりを防ぐために、(3)白血球の溶解及び核膜の溶解は、抽出の対象である核酸を可溶化させるためにそれぞれ必要となる。特に、(3)白血球の溶解及び核膜の溶解は重要な工程であり、本発明の方法では、この工程により核酸を可溶化することが必要である。

[0035]

核酸を含む検体は、単一の核酸を含む検体でもよいし、異なる複数種類の核酸を含む検 体でもよい。回収する核酸の種類は、DNAまたはRNA、一本類または2本類、直鎖状 または環状等、特に削限されない。検体の数は一つでも複数(複数の容器を用いての複数 の検体の並列処理)であってもよい。回収する核酸の長さも特に限定されず、例えば、数 bp - 数 M bp の任意の長さの核酸を使用することができる。取扱い上の観点がらは、回 収する核酸の長さは一般的には、数 bp - 数百 kb p 程度である。本発の核酸分離精製 方法は、従来の簡易的な核酸分離精製方法より比較的長い核酸を迅速に取り出すことができ、好ましくは50 kb p以上、より好ましくは70 kb p、更に好ましくは100 kb p以上の核酸を回収することに用いることができる。撹拌及びピペッティングを穏やかに することが、より長いDNAを回収する点で好ましい。

[0036]

以下に、細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液 を得る工程について説明する。本発明で、細胞膜および核膜を溶解して核酸を可溶化する には、核酸可溶化試薬を用いる。核酸可溶化試薬としては、カオトロピック塩、界面活性 剤および / 又はタンパク質分解酵素を含む溶液が挙げられる。

[0037]

細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る方法としては、(I)組肥又はウイルスを含む検体を容器に注入する工程、(II)上記存器に、核酸可溶化試薬溶液を添加し、検体と核酸可溶化試薬溶液を混合する工程、(II)上記で得られた混合液をインキュペートする工程、(IV)インキュペートされた混合液に水溶性有機溶媒を添加する工程を含む方法を挙げる

ことができる。

[0038]

上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を 得る工程において、検体をホモジナイズ処理することで、自動化処理適正が向上する。ホ モジナイズ処理は、例えば、超音波処理、鋭利な突起物を用いる、高速携拌処理を用いる 、微細空隙から押し出す処理、ガラスピーズを用いる処理等で行うことができる。

[0039]

また、上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、タンパク質分解酵素を含む核酸可溶化試薬を使用することにより、核酸の回収量及び回収効率が向上し、必要な核酸を含む検体の微量化及び迅速化が可能となる。

[0040]

タンパク質分解酵素は、セリンプロテアーゼ、システインプロテアーゼ、金属プロテアーゼなどから、少なくとも1つのタンパク質分解酵素を好ましく用いることができる。また、タンパク質分解酵素は、複数種以上のタンパク質分解酵素の混合物も好ましく用いることができる。

セリンプロテアーゼとしては、特に限定されず、例えばプロテアーゼドなどを好ましく 用いることができる。システィンプロテアーゼとしては、特に限定されず、例えばパパイ ン、カテプシン類などを好ましく用いることができる。

金属プロテアーゼとしては、特に限定されず、例えばカルボキシペプチターゼ等を好ましく用いることができる。

タンパク質分解酵素は、添加時の反応系全容積 1 m l あたり好ましくは 0 . 0 0 1 l U ~ 1 0 l U 、より好ましくは 0 . 0 1 l U ~ 1 l U の濃度で用いることができる。

I n n 4 1

また、タンパク質分解酵素は、核酸分解酵素を含まないタンパク質分解酵素を好ましく 用いることができる。また、安定化剤を含んだタンパク質分解酵素を好ましく用いること ができる。安定化剤としては、金属イオンを好ましく用いることができる。具体的には、 マグネシウムイオンが好ましく、例えば塩化マグネシウムなどの形で添加することができ る。タンパク質分解酵素の安定化剤を含ませることにより、核酸の回収に必要なタンパク 質分解酵素の微量化が可能となり、核酸の回収に必要なコストを低減することができる。 タンパク質分解酵素の安定化剤は、反応系全量に対して好ましくは1~1000mM、よ り終ましくは1~100mMの適時で含有まることが好ましい。

20

30

ΔN

30

ΔN

50

[0042]

タンパク質分解酵素は、予めカオトロピック塩、界面活性剤等のその他の試薬とともに 混合されて1つの試薬として核酸の回収に供されても良い。

また、タンパク質分解酵素は、カオトロピック塩、界面活性剤等のその他の試薬とは個別の2つ以上の試薬として供されても良い。後者の場合、タンパク質分解酵素を含む試薬を先に検体と混合した後に、カオトロピック塩、界面活性剤を含む試薬と混合される。また、カオトロピック塩、界面活性剤を含む試薬を先に混合した後に、タンパク分解酵素を混合してもよい。

また、タンパク質分解酵素を検体または、検体とカオトロピック塩、界面活性剤を含む 試薬との混合液に、タンパク質分解酵素を検体等圏から直接目薬状に滴下させることもでき る。この場合、機作を簡便にすることができる。

[0043]

核酸可溶化試薬は、乾燥された状態で供給されることも好ましい。また、凍結乾燥のように乾燥された状態のタンパク質分解酵素を予め含む容器を用いることができる。上記の ・乾燥された状態の伏給される核酸可溶化試薬、および乾燥された状態のタンパク質分解 酵素を予め含む容器の両方を用いて、核酸を含む試料溶液を得ることもできる。

上記の方法で核酸を含む試料溶液を得る場合、核酸可溶化試薬およびタンパク質分解酵素の保存安定性が良く、核酸収量を変えずに操作を簡便にすることができる。

[0044]

検体と核酸可溶化試薬溶液とを混合する方法は、特に限定されない。

混合する際、攪拌装置により30から3000 г pmで1秒から3分間混合することが 好ましい。これにより、分離精製される核酸収量を増加させることができる。または、転 倒混和を5から30回行うことで混合することも好ましい。また、ピペッティング操作を 、10から50回行うことによっても混合することとができる、この場合、簡便な操作で分 離精製される核酸収量を増加させることができる。

[0045]

検体と核酸可溶化試薬溶液との混合液を、タンパク質分解酵素の至適温度および反応時間ペインキュペートすることにより、分離精製される核酸の収量を増加させることがきる。インキュペーション庭園は、通常20℃~70℃、好ましくはタンパク分解酵素の至適温度であり、インキュペーション時間は通常1~90分、好ましくはタンパク分解酵素の至適足応時間である。インキュペーション方法は特に限定されず、湯浴や加温器に入れることで行うことができる。

[0046]

上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、核酸可溶化試薬溶液は、好ましくはpH5~10、より好ましくはpH6~9、さらに好ましくはpH7~8のものが用いられる。

また、上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、カオトロピック塩の核酸可溶化試築溶液における濃度は、0.5 M以上であることが好ましく、より好ましくは0.5 M - 4 M、さらに好ましくは、1 M - 3 M である。上記カオトロピック塩としては、塩酸グアニジンが好ましいが、他のカオトロピック塩(イソチオシアン酸グアニジン、チオシアン酸グアニジン)を使用することもできる。更に、カオトロピック塩の代わりに、カオトロピック塩のでして原来を用いることもできる。また、これらの塩は単独または複数組み合わせて用いてもよい。

[0048]

また、上記の核酸可溶化試業溶液は水溶性有機溶媒を含んでいても良い。この水溶性有機溶媒としてはアルコールが好ましい。アルコールは、1級アルコール、2級アルコール、3級アルコール、エチルアルコール、ボンロール、エテルアルコール、エテルアルコールとびその異性体、プチルアルコール及びその異性体を好ましく用いることができる。これらの水溶性有機溶媒は単独または複数組み合わせて用いてもよい。

(14)

これら水溶性有機溶媒の核酸可溶化試薬溶液における濃度は1~20質量%であることが好ましい。

[0049]

また、上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、検体に混合する界面活性剤は、例えば、ノニオン界面活性剤、カチオン界面活性剤、アニオン界面活性剤、両性乳で含むる。

本発明においてはノニオン界面活性剤を好ましく用いることができる。ノニオン界面活性剤は、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル系界面活性剤、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル系界面活性剤、オリオキシエチレンアルキルエーテル系界面活性剤を用いることができる、好ましくは、ポリオキシエチレンアルキルエーテル系界面活性剤は、POEデシルエーテル、POEラリルエーテル、POEアルキレンデシルエーテル、POEソルビタンモノカレエート、POEソルビタンモノオレエート、POEソルビタンモノカレエート、POEソルビタンモノステアレート、テトラオレイン酸ポリオキシエチレンソルビット、POEアルキルアミン、POEアセチレングリコールから選択されるポリオキシエチレンアルキルエーテル系界面活性剤である。

[0050]

また、カチオン界面活性剤も好ましく用いることができる。さらに好ましくは、カチオン界面活性剤は、セチルトリメチルアンモニウムプロミド、ドデシルトリメチルアンモニウムクロリド、テトラデシルトリメチルアンモニウムクロリド、セチルピリジニウムクロリド、もチルピリジニウムクロリド、セチルピリジニウムクロリド、セチルピリジニウムクロリド、ロースをは複数組み合わせて用いてもよい。

これら界面活性剤の核酸可溶化試業溶液における濃度は 0 . 1 ~ 2 0 質量% であることが好ましい。

[0051]

DNAなどRNA以外の核酸を回収する場合、上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸 可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、核酸可溶化試薬溶液に RNA分解酵素を加えることが好ましい。この場合、回収された核酸に共存するRNC よる干渉を軽減することができる。また、DNA分解酵素阻害剤を加えることも好ましい

•

ー方、RNAなどDNA以外の核酸を回収する場合、核酸可溶化試薬溶液にDNA分解 酵素を加えることが好ましい。この場合、回収された核酸に共存するDNAによる干渉を 軽減することができる。また、RNA分解酵素阻害剤を加えることも好ましい。RNA分 解酵素阻害剤としては、RNA分解酵素を特異的に阻害するものが好ましい。

RNA分解酵素は特に限定されず、例えば、リポヌクレアーゼ H(RNase H) 等のRNA特異的分解酵素を好ましく用いることができる。

DNA分解酵素は特に限定されず、例えば、DNase I等のDNA特異的分解酵素を好ましく用いることができる。

核酸分解酵素および核酸分解酵素阻害剤は、通常用いられる濃度で用いることが出来る。 また、通常どおり加温処理することができる。加温処理は、タンパク質分解酵素による 処理と同時におこなうことが好ましい。

[0052]

上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、核酸を含む試料溶液には、消泡剤を含有させることも好ましい。上記 消泡剤としては、シリコン系消泡剤とアルコール系消泡剤の2つの成分が好ましく挙げられ、また、アルコール系消泡剤としては、アセチレングリコール系乳酒活性剤が好ましい

[0053]

消泡剤の具体例としては、シリコン系消泡剤(例えば、シリコーンオイル、ジメチルポリシロキサン、シリコーンエマルジョン、変性ポリシロキサン、シリコーンコンパウンド

50

など)、アルコール系消泡剤(例えば、アセチレングリコール、ヘプタノール、エチルヘキサノール、高級アルコール、ポリオキシアルキレングリコールなど)、エーテル系消泡剤(例えば、ハプチルセロソルブ、ノニルセロリルブ・3 - ヘプチルコルビトールなど オレイン酸、パルミチン酸など)、脂肪系消泡剤(例えば、ステアリン酸、イレイン酸、パルミチン酸など)、脂肪酸エステル系消泡剤(例えば、ステアリン酸アルミリン・カートなど)、膿肪酸エステル系消泡剤(例えば、スクテリントリウムなど)、脂肪酸エステル系消泡剤(例えば、オクチルリン)をサルミン・リン・アミン系消泡剤(例えば、ジアミルアミンをド系消泡剤(例えば、オクチルリン)をサームは、ファリン酸アミドなど)、では、ジャミ・アミン系消泡剤(例えば、シャラリン酸アミドなど)、その他の消泡剤(例えば、硫酸酸二 気、ボーキサイトなど)などが挙げられる。特に好ましくは、消泡剤として、シリコン系消泡剤とアルコール系消泡剤の2つの成分を組み合わせて使用することも好ましい。

[0054]

また、上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、得られた核酸を含む試料溶液は、表面張力は0.050J/m <sup>2</sup>以下であることが好ましく、また、粘度は、1 - 1000mPaであることが好ましく。比面は、0.8-1.2であることが好ましい。

[0055]

上記の細胞膜および核膜を溶解し、核酸を可溶化して、検体から核酸を含む試料溶液を得る工程において、インキュペートされた混合液に添加する水溶性有機溶媒はアルコール、3級アルコールのいずれでもよく、メチルアルコール、エチルアルコール、プロピルアルコール、ブチルアルコール及びその異性体を好ましく用いることができる。これら水溶性有機溶媒の核酸を含む試料溶液における最終濃度は、5~90質量%であることが好ましい

[0056]

以下に、本発明で用いる核酸吸着性多孔性膜および吸着工程について説明する。本発明 核酸吸着性多孔性膜は、溶液が内部を適遇可能なものである。ここで「溶液内部を通 週可能」とは、膜の一方の面が接する空間と膜の他方の面が接する空間の間に圧力差を じさせた場合に、高圧の空間側から低圧の空間側へと、膜の内部を溶液が適過することが 可能であることを意味する。または、膜に遠心力を掛けた場合に、遠心力の方向に、膜の 内部を溶液が適過することが可能であることを素味する。

[0057]

本発明の核酸吸着性多孔性膜は、イオン結合が実質的に関与しない相互作用で核酸が吸 着する多孔性膜であることが好ましい。これは、多孔性膜側の使用条件で「イオン化」し ていないことを意味し、環境の極性を変化させることで、核酸と多孔性膜が引き合うよう になると推定される。これにより分離性能に優れ、しかも洗浄効率よく、核酸を単離精製 することができる。好ましくは、核酸吸着性多孔性膜は、親水基を有する多孔性膜であり 、環境の極性を変化させることで、核酸と多孔性膜の親水基同士が引きあるようになると 推定される。ここで、親水基を有する多孔性膜とは、多孔性膜を形成する材料自体が、親 水性基を有する多孔性膜、または多孔性膜を形成する材料を処理またはコーティングする ことによって親水基を導入した多孔性膜を意味する。多孔性膜を形成する材料は有機物、 無機物のいずれでも良い。例えば、多孔性膜を形成する材料自体が親水基を有する有機材 料である多孔性膜、親水基を持たない有機材料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多 孔性膜、親水基を持たない有機材料の多孔性膜に対し親水基を有する材料でコーティング して親水基を導入した多孔性膜、多孔性膜を形成する材料自体が親水基を有する無機材料 である多孔性膜、親水基を持たない無機材料の多孔性膜を処理して親水基を導入した多孔 性膜、観水基を持たない無機材料の多孔性膜に対し親水基を有する材料でコーティングし て親水基を導入した多孔性膜などを、使用することができるが、加工の容易性から、多孔 性膜を形成する材料は有機高分子などの有機材料を用いることが好ましい。

[0058]

親水基とは、水との相互作用を持つことができる有極性の基(原子団)を指し、核酸の 吸着に関与する全ての基(原子団)が当てはまる。親水基としては、水との相互作用の強 さが中程度のもの(化学大事典、共立出版株式会社発行、「親水基」の項の「あまり親水 性の強くない基」参照)が良く、例えば、水酸基、カルボキシル基、シアノ基、オキシエ チレン基などを挙げることができる。好ましくは水酸基である。

[0059

水酸基を有する有機材料の多孔性膜としては、ポリヒドロキシエチルアクリル酸、ポリヒドロキシエチルメタアクリル酸、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、ポリアクリル酸、ポリメタウリル酸、ポリオキシエチレン、アセチルセルロース、アセチル何の異なるアセチルセルロースの混合物などで、形成された多孔性膜を挙げることができるが、特に多糖構造を有する有機材料の多孔性膜を好ましく使用することができる。

[0060]

多糖構造を有する有機材料としては、セルロース、ヘミセルロース、デキストラン、アガロース、デキストリン、アミロース、アミロペクチン、デンプン、グリコーゲン、プルラン、マンナン、グルコマンナン、リケナン、イソリケナン、ラミナラン、カラギーナン、キシラン、フルクタン、アルギン酸、ヒアルロン酸、コンドロイチン、キチン、キトサン等を好ましく用いることができるが、多糖構造およびその誘導体であれば前記に挙げた材料に限定されることはない。また、前記いずれかの多糖構造のエステル誘導体についても好ましく用いることができる。また、前記いずれかの多糖構造のエステル誘導体の酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0061

前記いずれかの多糖構造のエステル誘導体のエステルとしては、カルボン酸エステル、 朝欧エステル、硫酸エステル、スルホン酸エステル、リン酸エステル、ホスホン酸エステ ル、ピロリン酸エステルのいずれか一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記い ずれかの多糖構造の、カルボン酸エステル、硝酸エステル、硫酸エステル、スルホン酸エ ステル、リン酸エステル、ホスホン酸エステル、ピロリン酸エステルの酸化物についても さらに好ましく用いることができる。

[0062]

前記いずれかの多糖構造のカルボン酸エステルとしては、アルキルカルボニルエステル、アルケニルカルボニルエステル、芳香族カルボニルエステル、芳香族アルキルカルボニルエステルのいずれか一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記いずれかの多糖構造のアルキルカルボニルエステル、アルケニルカルボニルエステル、芳香族アルキルカルボニルエステルの酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0063]

前記いずれかの多糖構造のアルキルカルポニルエステルのエステル基としては、アセチル基、プロピオニル基、プチロイル基、パレル基、ペオタノイル基、オクタフイル基、デカノイル基、ドテカノイル基、トリテカノイル基、ヘキサデカノイル基、オクタデカノイル基のいずれか一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記アセチル基、プロピオニル基、ブチロイル基、パレル基、ペプタノイル基、オクタノイル基、デカノイル基、ドデカノイル基、トリデカノイル基、トキサデカノイル基、オクタデカノイル基のいずれか一つ以上から選ばれるエステル基を持つ前記いずれかの多糖構造の敵化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0064]

前記いずれかの多糖構造のアルケニルカルポニルエステルのエステル基がアクリル基、 メタクリル基のいずれか一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記アクリル基、 メタクリル基のいずれか一つ以上から選ばれるエステル基を持つ前記いずれかの多糖構造 の酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0065]

40

50

前記いずれかの多糖構造の芳香族カルボニルエステルのエステル基がベンゾイル基、ナフタロイル基の少なくとも一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記ベンゾイル 基、ナフタロイル基の少なくとも一つ以上から選ばれるエステル基を持つ前記いずれかの 多糖構造の酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0066]

前記いずれかの多糖構造の硝酸エステルとしては、二トロセルロース、二トロへミセルロース、二トロデキストラン、ニトロアガロース、ニトロデキストリン、ニトロアミロース、二トロアミロベクチン、ニトログリコーゲン、ニトロプルラン、ニトロマンナン、ニトロリケナン、ニトロイソリケナン、ニトロラミナラン、ニトロカデギーナン、ニトロキシラン、ニトロフルクタン、ニトロアルギン酸、ニトロヒアルロン酸、ニトロコンドロイチン、ニトロキチン、ニトロキトサンなどを好ましく用いることができる。

また、前記、ニトロセルロース、ニトロへミセルロース、ニトロデキストラン、ニトロアガロース、ニトロデキストリン、ニトロアミロース、ニトロアミロベクチン、ニトログリコーゲン、ニトロブルラン、ニトロマンナン、ニトログルコマンナン、ニトロチン、ニトロイソリケナン、ニトロラミナラン、ニトロカラギーナン、ニトロキシラン、ニトロアルイン酸、ニトロコンドロイチン、ニトロテン、ニトロキトサンなどの酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。
[0067]

前記いずれかの多糖構造のスルホン酸エステルとしては、アルキルスルホン酸エステル、アルケニルスルホン、アルケニルスルホン酸エステル、芳香族スルホン酸エステル、芳香族アルキルスルホン酸エステルのいずれか一つ以上から選ばれることが好ましい。また、前記いずれかの多糖構造のアルキルスルホン酸エステル、アルケニルスルホン酸エステル、芳香族アルキルスルホン酸エステルの酸化物についてもさらに好ましく用いることができる。

[0069]

前記いずれかの多糖構造のリン酸エステルとしては、セルロースリン酸、ヘミセルロー メニースリン酸、デキストランリン酸、アガロースリン酸、デキストリンリン酸、アミロースリン 酸、アミロペクチンリン酸、グリコーゲンリン酸、ブルランリン酸、マンナンリン酸、 グルコマンナンリン酸、リケナンリン酸、イソリケナンリン酸、ラミナランリン酸、 オーナンリン酸、キシランリン酸、オリリケナンリン酸、ションで、 リン酸、コンドロイチンリン酸、キチンリン酸、キトサンリン酸などを好ましく月いることができる。また、前記、セルロースリンと酸、キセルロースリン酸、デュイクチンリン酸、 が、ガリコーガンリン酸、ブルランリン酸、マミロースリン酸、アミロペクチンリン酸、 ガリコーゲンリン酸、ブルランリン酸、マミンリン酸、グルコマンナンリン酸、リケナンリン酸、オリリケナンリン酸、ラミナランリン酸、ガルオンリン酸、キシランリン アルクタンリン酸、アルギンランリン酸、ヒアルロン酸リンの、コントにイチンリン 酸、アルクタンリン酸、アルギンドロイチンリン

50

できる。

[0070]

前記いずれかの多糖構造のホスホン酸エステルとしては、セルロースホスホン酸、 セルロースホスホン酸、デキストランホスホン酸、アガロースホスホン酸、デキストリン 酸、ブルランホスホン酸、アミロペクチンホスホン酸、グリコーゲンホスホン 酸、ブルランホスホン酸、マンナンホスホン酸、グルコマンナンホスホン酸、リケナンホ スホン酸、イソリケナンホスホン酸、ラミナランホスホン酸、カラギーナンホスホン酸、 オン酸、イソリケナンホスホン酸、ラミナランホスホン酸、カラギーナンホスホン酸、 オン酸、コンドロイチンホスホン酸、キチンホスホン酸、キトサンホスホン酸、ホン酸、 ホン酸、コンドロイチンホスホン酸、キチンホスホン酸、キトサンホスホン酸を好ま しく用いることができるっまた、前記・アボンな酸、キャンス・スカンでは、カンでは、アネロースホスホン酸、アキストリンホスホンでは、アネロースホスホン酸、アキストリンホスホン酸、カルコマンは、ファスホンなが、マンナンホスホン酸、ガルコマンは、カリンカスホン酸、アシホスホン酸、オソリケ ナンホスホン酸、アルギン酸、カーナンホスホン酸、カーナンホスホン酸、フルクタンホスホン酸、アルギン酸、キャンでは、カーナンホスホン酸、スカーナンボスホン酸、スカーナンボスホン酸、スカーナンボスホン酸、スカードロイチがボスカーカードできる。

[0071]

前記いずれかの多糖構造のピロリン酸エステルとしては、セルロースピロリン酸、スミセルロースピロリン酸、デキストリンピロリン酸、アカロースピロリン酸、デキストリンピロリン酸、アリロースピロリン酸、デキストリンピロリン酸、アミロースピロリン酸、デキストリン酸、ブルランピロリン酸、アシーン酸、ブルランピロリン酸、アシーン酸、ブルランピロリン酸、ピロリン酸、ガルコマンナンピロリン酸、ピロリン酸、ロリン酸、コーカーン酸、コーカーンでロリン酸、コーカーンでロリン酸、コーカーンでロリン酸、コーカーのでは、アルギンをピロリン酸、アルギンをピロリン酸、ローカーのでは、カーのでは、カーのでは

[0072]

前記いずれかの多糖構造のエーテル誘導体としては、メチルセルロース、エチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、カルボキシエチルセルロース、カルボキシエチルカルバモイルエチルセルロース、ヒドロキシメチルセルロース、ヒドロキシブロビルメチルセルロース、ヒドロキシブロビルメチルセルロース、ヒドロキシブロビルメチルセルロース、ヒドロキシエチルメチルセルロース、シアノエチルセルロース、カルバモイルエチルセルロース等を用いることができるが、これらに限定されることはない。好ましくは、ヒドロキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、

[0073]

前記いずれかの多糖構造の水酸基が、任意の置換度でハロゲン化したものについても好ましく用いることができる。

[0074]

多糖構造を有する有機高分子から成る多孔性膜として好ましくは、アセチルセルロース が挙げられ、更にアセチル値の異なるアセチルセルロース混合物から成る有機高物子の多 孔性膜を使用することができる。アセチル値の異なるアセチルセルロース混合物として、 トリアセチルセルロースとジアセチルセルロース混合物、トリアセチルセルロースとモノ アセチルセルロース混合物、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースとモノアセ

30

ΔN

50

チルセルロース混合物、ジアセチルセルロースとモノアセチルセルロース混合物を好ましく使用する事ができる。特にトリアセチルセルロースとジアセチルセルロース混合物を好ましく使用することができる。トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比(質量比)は、99:1~1:99である事が好ましく、90:10~50:50である事がより好ましい。

[0075]

特に好ましい、アセチルセルロースから成る多孔性膜としては、特開2003-128 6 9 1 号公報に記載の、アセチルセルロースの表面鹸化物からなる多孔性膜が挙げられる . アセチルセルロースの表面鹸化物とは、アセチルセルロースまたはアセチル価の異なる アセチルセルロース混合物を鹸化処理したものであり、トリアセチルセルロースとジアセ チルセルロース混合物の酸化物、トリアセチルセルロースとモノアセチルセルロース混合 物の鹸化物、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースとモノアセチルセルロース 混合物の酸化物、ジアセチルセルロースとモノアセチルセルロース混合物の酸化物も好ま しく使用することができる。より好ましくは、トリアセチルセルロースとジアセチルセル ロース混合物の輸化物を使用することである。トリアセチルセルロースとジアセチルセル ロース混合物の混合比(質量比)は、99:1~1:99であることが好ましい。更に好 ましくは、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロース混合物の混合比は、90・1 0~50:50であることである。この場合、鹸化処理の程度(鹸化率)で固相表面の水 酸基の量(密度)をコントロールすることができる。核酸の分離効率をあげるためには、 水酸基の量(密度)が多い方が好ましい。鹼化処理により得られる多孔性膜の鹼化率(表 面鹼化率)が5%以上100%以下であることが好ましく、10%以上100%以下であ ることが更に好ましい。

[0076]

ここで多孔性膜は、酸化処理の前に比べて酸化処理の後で、平均孔径が減少している多孔性膜であることが好ましい。酸化処理の前に対する酸化処理の後の平均孔径の比が 0. 以下の多孔性膜であることが好ましく、0.5以下の多孔性膜であることが更に好ましい。

[0077]

ここで、酸化処理とは、アセチルセルロースを酸化処理液(例えば水酸化ナトリウム水溶液)に接触させることを言う。これにより、酸化処理液に接触したアセチルセルロースの部分は、再生セルロースとなり水酸基が導入される。こうして作成された再生セルロースは、本来のセルロースとは、結晶状態等の点で異なっている。本発明において多孔性膜として、再生セルロースの多孔性膜を用いることが好ましい。

また、軟化率を変えるには、水酸化ナトリウムの濃度を変えて軟化処理を行えば良い。 軟化率は、NMR、IR又はXPSによりにより、客島に測定することができる(例えば、 カルボニル基のピーク強少の程度で定めることができる)。

[0078]

取水基を持たない有機材料の多孔性膜に親水基を導入する方法として、ポリマー鎖内または側鎖に親水基を有すグラフトポリマー鎖を多孔性膜に結合することができる。 有機材料の多孔性膜にグラフトポリマー鍋を結合する方法としては、多孔性膜とグラフトポリマー鎖をは合する方法としては、多孔性膜とグラフトポリマー鎖とするとの方法として重合可能な二重結合を有する化合物を重合させグラフトポリマー鎖とする2つの方法がある。

[0079]

まず、多孔性膜とグラフトポリマー 鋼とを化学結合にて付着させる方法においては、ポリーの末端または倒鎖に多孔性膜と反応する官能基を有するポリマーを使用し、この官能基と、多孔性膜の官能基とを化学反応させることでグラフトさせることができる。 性膜と反応する官能基としては、多孔性膜の官能基と反応し得るものであれば特に限定はないが、例えば、アルコキシランのようなシランカップリング基、イソシアネート基、アミノ基、水数あ、カルボキシル基、スルホン酸基、リン酸基、エボキシ基、アリル基、メタクリロイル基、アクリロイル基、アクリロイル基、アクリロイル基を挙げることができる。

[0080]

ポリマーの末端、または側鎖に反応性官能基を有するポリマーとして特に有用な化合物 は、トリアルコキシシリル基をポリマー未端に有するポリマー、アミノ基をポリマー未端 に有するポリマー、カルボキシル基をポリマー未端に有するポリマー、エボキシ基をポリ マー未端に有するポリマー、イソシアネート基をポリマー未端に有するポリマーが挙げら れる。この時に使用されるポリマーとしては、核酸の吸蓋に関与する親水基を有するもの であれば特に限定はないが、具体的には、ポリヒドロキシエチルアクリル酸、ポリヒドロ キシエチルメタアクリル酸及びそれらの塩、ポリピニルアルコール、ポリピニルピロリド ン、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸及びそれらの塩、ポリオキシエチレンなどを挙げ ることができる。

[ 0 0 8 1 ]

多孔性膜を基点として重合可能な二重結合を有する化合物を重合させ、グラフトポリマ 一鎖を形成させる方法は、一般的には表面グラフト重合と呼ばれる。表面グラフト重合法 とは、プラズマ照射、光照射、加熱などの方法で基材表面上に活性種を与え、多孔性膜と 接するように配置された重合可能な二重結合を有する化合物を重合によって多孔性膜と結 合させる方法を指す。

基材に結合しているグラフトポリマー鎖を形成するのに有用な化合物は、重合可能な二重結合を有しており、核酸の吸着に関与する親水基を有するという、2つの特性を兼ね備えていることが必要である。これらの化合物としては、分子内に二重結合を有していれば、親水基を有するポリマー、オリゴマー、モノマーのいずれの化合物をも用いることができる。特に有用な化合物は親水基を有するモノマーである。

[0082]

特に有用な親水基を有するモノマーの具体例としては、次のモノマーを挙げることができる。例えば、2 - ヒドロキシエチルアクリレート、2 - ヒドロキシエチルメタクリレート、グリセロールモノメタクリレート等の水酸性基含有モノマーを特に好ましく用いることができる。また、アクリル酸、メタアクリル酸等のカルボキシル基含有モノマー、もしくはそのアルカリ金属塩及びアミン塩も好ましく用いることができる。

[0083]

類水基を持たない有機材料の多孔性膜に類水基を導入する別の方法として、類水基を有する材料をコーティングすることができる。コーティングに使用する材料は、核酸の吸着に関与する競水基を有するものであれば特に限定はないが、作業の容易さから有機材料ドロボッス・ボリマーが好ましい。ポリマーとしては、ポリヒドロキシエチルアクリル酸、ポリメトロロボッス・ボリアクリル酸、ポリメタクリル酸及びそれらの塩、ポリピニルアルコール、ポリピニルピロリドン、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸及びそれらの塩、ポリオキシエチレン、アセチルセルロース、アセチル面の異なるアセチルセルロースの混合物などを挙げることができるが、多糖構造を有するポリマーが好ましい。

[0084]

また、親水基を持たない有機材料の多孔性膜に、アセチルセルロースまたは、アセチル価の異なるアセチルセルロースの混合物をコーティングした後に、コーティングしたアセチルセルロースまたは、アセチル価の異なるアセチルセルロースまたは、アセチル面の異なるアセチルセルロースの混合物を酸化処理することもできる。この場合、酸化率が約5%以上であることが好ましい。さらには、酸化率が約10%以上であることが好ましい。

[0085]

鐵水基を有する無機材料である多孔性膜としては、シリカ化合物を含有する多孔性膜を 挙げることができる。シリカ化合物を含有する多孔性膜としては、ガラスフィルターを挙 げることができる。また、特許公報第3058342号に記載されているような、多孔の のシリカ薄膜を挙げることができる。この多孔質のシリカ薄膜とは、二分子膜形成能を有 するカチオン型の両親媒性物質の展開液を基板上に展開した後、基板上の液膜から溶解を あれますることによって両親媒性物質の多層二分子膜薄膜を調整し、シリカ化合物を含有す る溶液に多層二分子膜薄膜を接触させ、次いで前記多層二分子膜薄膜を抽出除去すること

40

50

で作製することができる。

[0086]

親水基を持たない無機材料の多孔性膜に親水基を導入する方法としては、多孔性膜とグ ラフトポリマー鎖とを化学結合させる方法と、分子内に二重結合を有している親水基を有 するモノマーを使用して、多孔性膜を起点として、グラフトポリマー鎖を重合する 2 つの 方法がある。

多孔性膜とグラフトポリマー鎖とを化学結合にて付着させる場合は、グラフトポリマー銀の末端の官能基と反応する官能基を無機材料に導入し、そこにグラフトポリマーを化学結合させる。また、分子内に二重結合を有している親水基を有するモノマーを使用して、多孔性膜を起点として、グラフトポリマー観を重合する場合は、二重結合を有する化合物を重合する際の起点となる官能基を無機材料に導入する。親水性基を持つグラフトポリマーのよれび分子内に二重結合を有している親水基を有するモノマーとしては、上記、親水基を持たない有機材料の多孔性膜とグラフトポリマー鎖とを化学結合させる方法において、記記載した親水性基を持つグラフトポリマー、および分子内に二重結合を有している親水基を有するモノマーを好ましく使用することができる。

親水基を持たない無機材料の多孔性膜に親水基を導入する別の方法として、親水基を有する材料をコーティングすることができる。コーティングに使用する材料は、核酸の吸着に関与する親水基を有するものであれば特に限定はないが、作業の容易さから有機材料のポリマーが好ましい。ポリマーとしては、ポリヒドロキシエチルアクリル酸、ポリヒドロキンエチルアクリル酸、ポリヒドロン、ポリアクリル酸、ポリと、アセチル、オリアクリル酸、ポリアクリル酸、オリアのリルで、オリアのリルで、アセチルセルロース、アセチル値の異なるアセチルセルロース、の混合物などを挙げることができる

[0088]

[0087]

また、親水基を持たない無機材料の多孔性膜に、アセチルセルロースまたは、アセチル 個の異なるアセチルセルロースの混合物をコーティングした後に、コーティングしたアセ チルセルロースまたは、アセチル値の異なるアセチルセルロースの混合物を鹸化処理する こともできる。この場合、鹸化率が約5%以上であることが好ましい。さらには、鹸化率 が約10%以上であることが好ましい。

[0089]

敷水基を持たない無機材料の多孔性膜としては、アルミニウム等の金属、ガラス、セメント、陶磁器等のセラミックス、もしくはニューセラミックス、シリコン、活性炭等を加工して作製した多孔性膜を挙げることができる。

[0090]

上記の、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、厚さが 1 0 μ m ~ 5 0 0 μ m である多孔性膜を用いる事ができる。さらに好ましくは、厚さが 5 0 μ m ~ 2 5 0 μ m である多孔性膜を用いる事ができる。洗浄がし易い点で、厚さが薄いほど好ましい。 【 0 0 9 1 】

また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、平均孔径が 0 . 9 ~ 5 . 0 μ mの多孔性膜を用いることが好ましい。更に好ましくは、平均孔径が 1 . 5 ~ 3 . 5 μ mの多孔性膜を用いる。これにより、核酸が吸着するのに十分な表面積が得られるとともに、目詰まりし難くなり、好ましい。この溶液が内部を通過可能な多孔性膜の平均孔径は、パブルポイント法(ASTMF316-86、JIS K3832準拠)を用いて決定することができる。

[0092]

前期の溶液が内部を通過可能な固相は、表裏対称性の多孔性膜であってもよいが、表裏 非対称性の多孔性膜であることが好ましい。ここで、表裏非対称性とは、多孔性膜の一方 の面から他方の面へと膜の物理的性質または化学的性質が変化している性質を示す。膜の 物理的性質の例としては、平均凡径が挙げられる。また膜の化学的性質としては歳化度が 挙げられる、平均几名が末額主対弦性の多孔性能を 本称唱中作用する場合は 第の[過過

(22)

る方向に平均孔径が、大→小に変化するようにするのが好ましい。ここで、最大孔径と最小孔径の比が 2 以上である多孔性膜を用いる事が好ましい。さらに好ましくは、最大孔径と最小孔径の比が 5 以上である。これにより、核酸が吸着するのに十分な表面積が得られるとともに、目詰まりし難い。

[0093]

また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、空隙率が50~95%である多孔性膜を用いる事ができる。さらに好ましくは、空隙率が65~80%である多孔性膜を用いる事ができる。また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、パブルポイントが、0.1~10kgf/cm²である多孔性膜を用いる事ができる。さらに好ましくは、パブルポイントが、0.2~4kgf/cm²である多孔性膜を用いる事ができる。

[0094]

また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、圧力損失が、0.1~1 00kPaである多孔性膜を用いる事が好ましい。これにより、過圧時に均一な圧力が得られ、好ましい。さらに好ましくは、圧力損失が、0.5~50kPaである多孔性膜を用いる事ができる。ここで、圧力損失とは、膜の厚さ100µmあたり、水を通過させるのに必要な骨低圧力である。

[0095]

また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、また、25℃で1kg/cm²の圧力で水を通過させたときの透水量が、膜1cm²あたり1分間で1~5000m しである多孔性膜を用いることができる。さらに好ましくは、25℃で1kg/cm²の圧力で水を通過させたときの透水量が、膜1cm²あたり1分間で5~1000mLである多孔性膜を用いることができる

[0096]

また、溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜としては、多孔性膜1mgあたりの 核酸の吸着量が 0 . 1μg以上である多孔性膜を好ましく使用する事ができる。さらに好 ましくは、多孔性膜1mgあたりの核酸の吸着量が 0 . 9μg以上である多孔性膜を用い ることができる。

[0097]

また、溶液が内部を選週可能な核酸吸着性多孔性膜としては、一辺が5mmの正方形の多孔性膜をトリフルオロ酢酸5mLに浸漬したときに、1時間以内では溶解しないが48時間以内に溶解するセルロース誘導体からなる多孔性膜を好ましく使用する事ができる。また、一辺が5mmの正方形の多孔質膜をトリフルオロ酢酸5mLに浸漬したときに1時間以内に溶解するが、ジクロロメタン5mLに浸漬したときには24時間以内に溶解しないセルロース誘導体からなる多孔性膜を好ましく使用する事ができる。

[0098]

核酸吸着性多孔性膜中を、核酸を含む試料溶液を通過させる場合、試料溶液を一方の面 から他方の面へと通過させることが、液を多孔性膜へ均一に接触させることができる点で 、好ましい。核酸吸着性多孔性膜中を、核酸を含む試料溶液を通過させる場合、試料溶液 を核酸吸着性多孔性膜の孔径が大きい側から小さい側に通過させることが、目詰まりし難 い点で、好ましい。

[0099]

・ 核酸を含む試料溶液を核酸吸着性多孔性膜を通過させる場合の流速は、液の多孔性膜へ の適切な接触時間を得るために、膜の面積cm²あたり、2~1500μ L/secである事 が好ましい。液の多孔性膜への接触時間が短すぎると十分な分離精製効果が得られず、長 すぎると操作性の点から好ましくない。さらに、上記流速は、膜の面積cm²あたり、5 ~700μ L/secである事が好ましい。

[0100]

また、使用する溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜は、 1 枚であってもよいが 、複数枚を使用することもできる。 複数枚の核酸吸着性多孔性膜は、同一のものであって

50

も、異なるものであって良い。

[0 1 0 1]

少なくとも二個の間口を有する容器内に、上記のような溶液が内部を選過可能な核酸吸 着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジを好ましく使用することができる。 た、少なくとも二個の間口を有する容器内に、上記のような溶液が内部を透過可能なる核酸 吸着性多孔性膜を複数枚収容した核酸分離精製カートリッジを好ましく使用することがで きる。この場合、少なくとも二個の間口を有する容器内に収容される複数枚の核酸吸着性 多孔性膜は、同一のものであっても、異なるものであって良い。

[0102]

複数枚の核酸吸着性多孔性膜は、無欄材料の核酸吸着性多孔性膜と有機材料の核酸吸着 性多孔性膜との組合せであっても良い。例えば、ガラスフィルターと再生セルロースの多 孔性膜との組合せを挙げることができる。また、複数枚の核酸吸着性多孔性膜は、無機材 料の核酸吸着性多孔性膜と有機材料の核酸非吸着性多孔性膜との組合せであってもよい、 例えば、ガラスフィルターと、ナイロンまたはポリスルホンの多孔性膜との組合せを挙げ ることができる。

[0103]

核酸分離精製カートリッジは、少なくとも二個の開口を有する容器内に、上記のような 溶液が内部を適適可能な核酸吸着性多孔性膜を収容する以外、その他の部材を収容してい ないことが好ましい。上記の容器の材料としては、ポリプロピレン、ポリスチレン、ポリ カーボネート、ポリ塩化ピニルなどのプラスチックを使用することができる。また、生分 解性の材料も好ましく使用することができる。また、上記の容器は透明であっても、着色 してあっても良い。

[0104]

核酸分離精製カートリッジとして、個々の核酸分離精製カートリッジを識別する手段を 個えている核酸分離精製カートリッジを使用する事ができる。個々の核酸分離精製カート リッジを識別する手段としては、パーコード、磁気テープなどが挙げられる。

[0105

また、少なくとも二個の開口を有する容器内から被酸吸着性多孔性膜を容易に取り出す 事が可能になっている構造を有した核酸分離精製カートリッジを使用することもできる。 【0 1 0 6 】

上記に記載した、各々の溶液が内部を通過可能な核酸吸着性多孔性膜を収容する核酸分

離精製カートリッジを用いて、以下の工程で核酸を分離精製することができる。 すなわち、(a)核酸を含む試料溶液を、少なくとも二個の閉口を有する容器内に、溶液 が内部を通過可能な、核酸吸着性多乳性膜を収容した核酸分離精製カートリッジの一の閉 口に注入する工程、(b)核酸分離精製カートリッジの上記一の閉口に結合された圧力差発

口に注入する工程、(b)核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に結合された圧力差発生装置を用いて破散分離精製カートリッジト内を加圧状態にし、注入した核酸を含む試料溶液を、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、核酸分離精製カートリッジの他の間口より誤構造のことによって、核酸吸着性多孔性膜内に核酸を吸着させる工程、(c)核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に洗浄液を注入する工程、(d)核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に活合された圧力差発生装置を用いて核酸分離精製カートリッジの上に一の間口に抗治液を、核酸吸着性多孔性膜を通過で、洗浄する工程、(e)核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に配向の間のは必要に表して、洗浄する工程、(e)核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に結合された圧力差発生装置を用いて核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、注入した回収液を、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、他の間口より排出する工程に、注入した回収液を、核酸吸着性多孔性膜を発過させ、他の間口より排出する正とでよって、核酸吸着性多、核酸吸着性多孔性膜を透過させ、他の間口より排出することによって、核酸吸着性多、核酸吸

[0107]

また、別の態模としては、(a)核酸を含む試料溶液を、少なくとも二個の開口を有する容器内に、溶液が内部を通過可能な、核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カート

[0108]

また、別の核酸分離精製工程としては、(a)核酸を含む試料溶液を、少なくとも二個の明日を有する容器内に、溶液内的器を通過可能な、核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジの一の間日に注入する工程、(b)核酸分離精製カートリッジの他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を収容して核酸を設着させる工程、(c)核酸分離精製カートリッジの他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、核酸の酸者で多れ性膜を通過させ、核酸の着性多孔性膜を通過させ、他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、他の間日はの間水ので、洗浄液を、核酸液差性多孔性膜を通過させ、他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、他の間日より排出することによって、核酸吸着性多孔性皮を通過させ、核酸分離精製カートリッジに適心力を作用させ、注入した回収液を、核酸吸着性多孔性膜を通過させ、核酸分離精製カートリッジ容器外に排出する工程を行うことできる。

[0109]

以下、洗浄工程について説明する。洗浄を行うことにより、核酸の回収量及び純度が向上し、必要な核酸を含む検体の量を微量とすることができる。また、洗浄や回収操作を自動化することによって、操作が簡便かつ迅速に行うことが可能になる。洗浄工程は、迅速化のためには1回の洗浄で済ませてもよく、また純度がより重要な場合には複数回洗浄を練返すことが好ましい。

[0110]

法浄工程において、洗浄液は、チューブ、ビベット、又は自動注入装置、もしくはこれ と同じ機能をもつ供給手段を使用して、核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製の一トリッジへ供給される。供給された洗浄液は、核酸分離構製カートリッジの中の間の保 を含む試料溶液を注入した間口)から供給され、該間口に結合された圧力差発生装 (例えばスポイド、注射器、ポンプ、パワービベットなど)を用いて核酸分離精製カーリッジ内を加圧状態にして核酸分離性を通過させ、一の間口と異なる間により排出させることができる。また、洗浄液を中の間口から供給し、同じの間口と明知は対策はさせた。一の間口と異なる間により洗浄液液を供給した。大くなできる。さらには、核酸分離精製カートリッジの核のは、核酸分離精製カートリッジの核のは、核酸分離精製カートリッジのの同口から供給し、核酸分離精製力トリッジのの同口から供給し、核酸分離精製力トリッジのの一の間口と異なる間のより洗浄液を供給し、核酸分離精製力・トリッジの一の間口から供給し、核酸分離精製力・トリッジの一の間口から供給し、核酸分離精製力・トリッジの一の間口から供給し、核酸分離精製力・トリッジの一の間口は対策といい。

洗浄工程における洗浄液の液量は、2μ I/m m<sup>2</sup>以上が好ましい。洗浄液量が多量であれば洗浄効果は向上するが、操作性を保ち、試料の流出を抑止するためには、200μ I/m m<sup>2</sup>以下が好ましい。

[0111]

30

30

40

50

(25)

洗浄工程において、洗浄液を核酸吸着性多孔性膜を通過させる場合の流速は、膜の単位面積(cm²)あたり、2 ~ 1500μ L/secであることが好ましく、5~700μ L/secであることがより好ましい。通過速度を下げて時間を掛ければ洗浄がそれだけ十分に行なわれることになるが、核酸の分離精製操作の迅速化も重要であるので上記した範囲が選択される。

[0112]

洗浄工程において、洗浄液の液温は4~70℃であることが好ましい。さらには、洗浄液の液温を率温とすることがより好ましい。

また洗浄工程において、その核酸分離精製カートリッジを器械的な振動や超音波による 攪拌を与えながら、または遠心分離により洗浄することもできる。

[0 1 1 3 ]

洗浄工程において、洗浄液には、一般的には核酸分解酵素のような酵素を含ませないが、 タンパク質等の夾雑物質を分解する酵素を含ませることができる。また、場合によって はDNA分解酵素、RNA分解酵素などを含ませることもできる。DNA分解酵素を含む 洗浄液を使用することにより、検体中のRNAのみを選択的に回収することができる。逆 に、RNA分解酵素を含む洗浄液を使用することにより、検体中のDNAのみを選択的に 回収することができる。

[0114]

洗浄工程において、洗浄液は、水溶性有機溶解及び/または水溶性塩を含んでいる溶液であることが好ましい。洗浄液は、核酸吸着性多孔性膜に核酸と共に吸着した試料溶液中の不純物を洗い流す機能を有する必要がある。そのためには、核酸吸着性多孔性膜から破酸は脱層させないが不純物は脱層させる組成であることが必要である。この目的には、アルコール等の水溶性有機溶媒が核酸が製溶性であるので、核酸を保持したまま核酸以外の成分を脱着させるのに適している。また、水溶性塩を添加することにより、核酸の吸着効果が高まるので、不要成分の進投的除去作用が向上する。

[0115]

洗浄液に含まれる水溶性有機溶媒としては、メタノール、エタノール、イソプロパノール、n - イソプロパノール、プタノール、アセトンなどを用いることができ、中でもエタノールを用いることが好ましい。洗浄液中に含まれる水溶性有機溶媒の量は、20 - 10 質量%であることが好ましく、40 - 80 質量%であることがより好ましい。

[0116]

一方、洗浄液に含まれる水溶性塩は、ハロゲン化物の塩であることが好ましく、中でも塩化物が好ましい。また、水溶性塩は、一価または二価のカチオンであることが好ましく、 特にアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩が好ましく、中でもナトリウム塩及びカリウム塩が好ましくナトリウム塩が最も好ましい。

水溶性塩が洗浄液中に含まれる場合、その濃度は10mM/L以上であることが好まし く、その上限は不能物の溶解性を損なわない範囲であれば特に問わないが、1M/L以下 であることが好ましく、0、1M/L以下であることがより好ましい。

とりわけ、水溶性塩が塩化ナトリウムであり、さらには、塩化ナトリウムが 2 0 m M / L以上含まれていることが特に好ましい。

[0117]

洗浄液は、カオトロッピク物質を含んでいないことが好ましい。それによって、洗浄工程に引き続く回収工程にカオトロピック物質が混入する可能性を減らすことができる。回収工程に、カオトロピック物質が混入すると、しばしばPCR反応等の酵素反応を阻害するので、後の酵素反応等を考慮すると洗浄液にカオトロッピク物質を含まないことが理想的である。また、カオトロピック物質は、腐食性で有害であるので、この点でもカオトロピック物質を用いないで済むことは、実験者にとっても試験操作の安全上極めて有利でまる。

ここで、カオトロピック物質とは、前記したように尿素、グアニジン塩、イソチアン酸 ナトリウム、ヨウ化ナトリウム、ヨウ化カリウムなどである。 [0118]

後来、核酸分離精製工程における洗浄工程の際、洗浄液がカートリジなどの容器に対する濡れ性が高いため、しばしば洗浄液が容器中に残留することになり、洗浄下程に続く回収工程への洗浄液の混入して核酸の純度の低下や次工程における反応性の低下などの原因となっている。したがって、カートリッジなどの容器を用いて核酸の吸着及び脱着を行う場合、吸着、洗浄時に用いる液、特に洗浄液液が、次の工程に影響を及ぼさないように、カートリッジ内に洗浄浸液が残留しないことは重要である。

[0119]

したがって、洗浄工程における洗浄液が次工程の回収液に混入することを防止して、洗浄液のカートリッジ内への残留を最小限に留めるため、洗浄液の表面張力を 0 . 0 3 5 J / m²未満にすることが好ましい。表面張力を低くすれば洗浄液とカートリッジの濡れ性が向上し、残留する液量を抑えることができる。

[0120]

逆に、洗浄工程における洗浄液のカートリッジへの残留を減少させる目的で、洗浄液の表面張力を0.035J/m²以上にして、カートリッジとの撥水性を高めて液滴を形成させ、その液滴が流れ落ちることによって残留する液量を抑えることもできる。核酸を吸激した多孔性膜、回収液、洗浄液の組合せなどによっていずれかの表面張力が選択される

[0121]

本発明に係る核酸吸着性多孔性膜を利用して洗浄工程を簡素化することができる。(1) 洗浄液が核酸吸着性多孔性膜を通過する回数を1回でよい、(2)洗浄工程を室温でできる。 (3)洗浄後、直ちに回収液をカートリッジに注入することができる。(4)前記(1)、(2)及び (3)のいずれか1つ又は2つ以上のも可能である。従来注においては、洗浄液中に含まれる 有機溶解を迅速に取り除くため、しばしば乾燥工程を必要としたが、本発明に係る核酸吸 着性多孔性膜は薄膜であるためにこれを省略できるからである。

[0122]

従来、核酸分離精製工程において、洗浄工程の際、しばしば洗浄液が飛散し他に付着することによって、試料のコンタミネーション(汚染)が起きることが問題となっている。 洗浄工程におけるこの種のコンタミネーションは、二個の閉口を有する容器内に核酸吸着 性多性孔膜を収容した核砂分離精製カートリッジと廃液容器の形状とを工夫することによって抑止することができる。

[0 1 2 3 ]

以下に核酸吸着性多性孔膜から核酸を脱着させて回収する工程について示す。

[0124]

検体から調整した核酸を含む試料溶液の体積に対して、回収液の体積を調整して核酸の 脱着を行うことができる。分離精製された核酸を含む回収液量は、そのとき使用する検体 量による。一般的によく使われる回収液量は数10から数100μ I であるが、検体量が 電微量である時や、逆に大量の核酸を分離精製したい場合には回収液量は1μ I から数1 0 m I の範囲で変える裏ができる。

50

20

40

50

[0125]

回収液としては好ましくは精製蒸留水、Tris/EDTAパッファー等のパッファー 水溶液を使用できる。また、回収した核酸をPCR(ポリメラーゼ連鎖反応)に供する場合、PCR反応において用いる緩衝溶液 (例えば、KCI 50mmol/I、Tris-CI 10mmol/I、MgCI<sub>2</sub> 1.5mmol/Iを最終濃度とする水溶液)を用いることもできる。

[0126]

回収液の p H は、 p H 2 − 1 1 であることが好ましい。さらには、 p H 5 − 9 であることが好ましい。また特にイオン強度と塩濃度は吸着核酸の溶出に効果を及ぼす。回収液は 、 2 9 0 m m o I / L 以下のイオン強度であることが好ましく、さらには、 9 0 m m o I / L 以下の塩濃度であることが好ましい。こうすることで、核酸の回収率が向上し、より多ても収骸を回収できることができる。回収される核酸は D N A でもR N A でも、 1 本鎖でも 2 本鎖でも、および直鎖状でも環状でも良い。

[0 1 2 7 ]

回収液の体積を当初の核酸を含む試料溶液の体積と比較して少なくすることによって、 濃縮された核酸を含む回収液を得ることができる。好ましくは、(回収液体積):(試料溶液体積) 2 1:10-9:10にすることができる。これにより核酸分離精製後工程において濃縮 のための操作をすることなど、簡単に核酸を濃縮できる。これらの方法により核体よりも 核酸が濃縮されている核酸溶液を得る方法を提供できる。

[0128]

また、目的に応じて回収液の温度を変化させることで簡便に核酸を回収することができる。例えば、回収液の温度を0~10℃にして多孔性膜からの核酸の脱着を行うことで、酵素による分解を防止する何らかの試薬や特別な操作を加えることなく核酸分解酵素の働きを抑制して、核酸の分解を防ぎ、簡便に、効率よく核酸溶液を得ることができる。 [0.13.0]

また、回収液の温度を10~35℃とした場合、一般的な室温で核酸の回収を実施する ことが出来、複雑な工程を必要とせずに核酸を脱着させて分離精製することができる。 【0131】

また別の方法としては、回収液の温度を高温、例えば35~70℃することで、多孔性 膜からの核酸の脱着を煩雑な操作を経ず簡便に高い回収率で実施することができる。 【0 1 3 2 】

回収液の注入回数は限定されるものではなく、1回でも複数回でもよい。通常、迅速、 簡は核酸を分離模数する場合は、1回の回収で実施するが、大量の核酸を回収する場合 等複数回にわたり回収液を注入する事がある。

[0133]

回収工程においては、核酸の回収液をその後の後工程に使用できる組成にしておくこと が可能である。分離精製された核酸は、しばしばPCR(ポリメラーゼチェインリアクシ ョン)法により増概される。この場合、分離精製された核酸溶液はPCR法に適したパッ ファー液で希釈する必要がある。本方法による回収工程において、回収液にPCR法に適 したパッファー液を用いることで、その後のPCR工程へ簡便、迅速に移行することができる。

ΔN

50

[0134]

また、回収工程において、核酸の回収液に回収した核酸の分解を防ぐための安定化剤を 添加しておくことも可能である。安定化剤としては、抗菌剤、抗カヒ 剤や核酸分解抑制 剤などを添加することができる。核酸分解酵素の阻害剤としてはEDTAなどが上げられ る。また別の実施態機として、回収容器にあらかじめ安定化剤を添加しておくこともでき る。

[0135]

また、回収工程で用いられる回収容器には特に限定はないが、260mmの吸収が無い素材で作製された回収容器を用いることができる。この場合、回収した核酸溶液の濃度を、他の容器に移し替えずに測定できる。260mmに吸収のない素材は、例えば石英ガラス等が挙げられるがそれに限定されるものではない。

[0136]

上記の、少なくとも二個の間口を有する容器内に核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジと圧力発生装置を用いて、核酸を含む検体から核酸を分離精製する工程は、工程を自動で行う自動装置を用いて行うことが好ましい。それにより、操作が簡便化および迅速化するだけでなく、作業者の技能によらず一定の水準の、核酸を得ることが可能になる。

[0137]

以下に、少なくとも二個の剛口を有する容器内に核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製カートリッジと圧力発生装置を用いて、核酸を含む核体から核酸を分離精製する工程を自動で行う自動で行う自動を行ってい、自動装置はこれの限定されるものではない。

[0138]

自動装置は、溶液が内部を遠透可能な、核酸吸着性多孔性膜を収容した核酸分離精製力ートリッジを用い、該核酸分離精製カートリッジに核酸を含む試料液を注入し加圧して該は料液中の核酸を前配核吸吸着性多孔性膜に吸着させた後、前配核酸分離精製カートリッジに洗浄液を分注し加圧して不純物を除去した後、前配核酸分離精製カートリッジに洗浄液を分注し核酸多着性多孔性膜に吸着した核酸を股着して回収をともに回収する、分裁精製動作を自動的に行う核酸分類精製装置である形式を設定がある。前配試料液および洗浄液の排出液を収容する廃液容器および前配核酸を含む回収液を収容する原液容器を保持する指載機械と、前配核酸分知精製カートリッジに加圧エアを導入する加圧エアを機構し、前配核酸分別維精製カートリッジに流浄液がよび回収液を分注する分注機構とを備えてなることを特徴とするものである。

[0 1 3 9 ]

前記搭載機構は、装置本体に搭載されるスタンドと、該スタンドに上下移動可能に支持され前記核酸分離精製カートリッジを保持するカートリッジホルダーと、該カートリッジ ホルダーの下方で前記核酸分離精製カートリッジに対する位置を交換可能に前記廃液容器 および前記回収容器を保持する容器ホルダーとを備えてなるものが好適である。

[0 1 4 0 ]

また、前記加圧工ア供給機構は、下端部より加圧工アを噴出するエアノズルと、該エアノズルを支持して前記カートリッジホルダーに保持された前記核酸分離精製カートリッジに対し前記エアノズルを実験多難させる加圧へッドと、該加圧へッドに設置され前記搭載機構のラックにおける核酸分離精製カートリッジの位置決めをする位置決め手段とを備えてなるものが好適である。

[0 1 4 1]

また、前記分注機構は、前記洗浄液を分注する洗浄液分注ノズルと、前記回収液を分注 する回収液分注ノズルと、前記洗浄液分注ノズルおよび前記回収液分注ノズルを保持し前 記括軟機構に保持された核酸分離精製カートリッジ上を販に移動可能なノズルに保 洗浄液を収容した洗浄液パトルより洗浄液を吸引し前記洗浄液分注ノズルに供給する洗浄 液供給ポンプと、回収液を収容した回収液ポトルより回収液を吸引し前記回収液分注ノズ

20

30

ΔN

(29)

ルに供給する回収液供給ポンプとを備えてなるものが好適である。

[0 1 4 2 ]

上記のような自動装置によれば、核酸分離精製カートリッジ、廃液容器および回収容器を保持する搭載機構と、核酸分離精製カートリッジに加圧エアを導入する加圧エア供給機構と、核酸分離精製カートリッジに加圧工アを導入する力注機構とを備え、核酸吸着性多孔性膜部材を備えた核酸分離精製カートリッジに核酸を含む試料液を注入加圧し核酸を核酸吸着性多孔性膜部材に吸着させた後、洗浄液を分注して不純物を洗浄排出した後、回収液を分注して核酸吸着性多孔性膜部材に吸着した核酸を分離して回収する核酸分離轉製工程を自動的に行って短時間で効率よく試料液の核酸を自動的に分離精製できる機構をコンパクトに構成することとができる。

[0 1 4 3 ]

また、前記搭載機構を、スタンドと、核酸分離精製カートリッジを保持する上下移動可能なカートリッジホルダーと、廃液容器および回収容器を交換可能に保持する容器ホルダーとを備えて構成すると、核酸分離精製カートリッジおよび両容器のセット並びに廃液容器と回収容器の交換が簡易に行える。

[0144]

また、前記加圧工ア供給機構を、エアノズルと、該エアノズルを昇降移動させる加圧へ ッドと、核酸分離精製カートリッジの位置決めをする位置決め手段とを備えて構成すると、 簡易な機構で確実な加圧エアの供給が行える。

[0 1 4 5]

また、前記分注機構を、洗浄液分注ノズルと、回収液分注ノズルと、核酸分離精製カートリッジ上を順に移動可能なノズル移動台と、洗浄液ポトルより洗浄液を吸引し洗浄液分注ノズルに供給する洗浄液供給ポンプと、回収液ボトルより回収液を吸引し回収液分注ノズルに供給する回収液供給ポンプとを備えて構成すると、簡易な機構で順次洗浄液および回収液の分注が行える。

[0146]

以下に、自動装置の形態を図面に沿って説明する。図1は一つの実施の形態における核 酸抽出装置のカバーを除去した状態を示す斜視図、図2は自動装置の概略機構図、図3は 計載機構におけるラックの斜視図、図4はラックの使用状態を示す斜視図、図5は核酸分 離精製の工程図、図6は核酸分離構製カートリッジの斜視図である。

[0147]

一実施形態の自動装置1の機構を説明する前に、この自動装置1は、図8に示すような核酸を無相製カートリッジ11(核酸吸着性多孔性膜カートリッジ)11(核酸吸着性多孔性膜カートリッジ)1年別いて試料液中の核なを推出するものである。この核酸分離精製カートリッジ11は、上端が開口した時本体11aの底部に核酸吸着性多孔性膜部材11bが保持され、筒状本体11aの核酸吸着性多孔性膜部材11bボルでは、「端中心部に細管ノズル状な・11ヵにが所定長さに突出形成され、筒状本体11aの側で離方向の突起11dが形成されてなる。上部間口より後述の試料液、洗浄液、回収液が分注され、上部間口より扱近の正式でが導入され、各液を核酸吸着性多孔性膜部材11bを通して排出部11cょり後述の底液容器12または回収容器13に流に推出する。なお、図示の場合、筒状本体11aは上部と下部に分割され、

[0148]

そして、自動装置 1 は基本的に図 5 (a) ~ (g) に示すような核酸分離精製工程にかって 核酸の核酸分離精製を行う。まず図 5 (a) 工程で、廃液容器 1 2 上に位置する酸分離精 製カートリッジ 1 1 に溶解処理された核酸を含む試料液 5 を注入する。次に図 5 (b) 工程 で、核酸分離精製カートリッジ 1 1 に加圧工アを導入して加圧し、核酸吸着性多孔性膜部 材 1 1 b を通して試料液 5 を通過させ、この核酸吸着性多孔性膜部材 1 1 b に核酸を吸着 させ、通過した液状成分は廃液容器 1 2 に排出する。

[0149]

次に図 5(c)工程で核酸分離精製カートリッジ11に洗浄液Wを自動分注し、(d)工程

20

50

で核酸分離精製カートリッジ 1.1 に加圧エアを導入して加圧し、核酸吸着性多孔性膜部材 1.1 b に核酸を保持したままその他の不能物の洗浄除去を行い、通過した洗浄液似焼液 容器 1.2 に非出される。この(c)工程および(d)工程を複数回繰り返してもよい。

[0150]

その後、(e)工程で核酸分類精製カートリッジ11の下方の廃液容器12を回収容器1 3 に交換してから、(f)工程で核酸分類精製カートリッジ11に回収液Rを自動分注し、 (g)工程で核酸分類精製カートリッジ11に加圧工アを導入して加圧し、核酸吸着性多孔 性脱部材11 b と核酸の結合力を弱め、吸着されている核酸を離脱させて、核酸を含む回 収容Rを同収率器13に進出し同収する。

[0151]

前記自動機1は、図1および図2に示すように、装置本体2に、複数の核酸分離精製カートリッジ11、廃液容器12および回収容器13を保持する搭載機構3と、核酸分離精製カートリッジ11に加圧エアを導入する加圧エア供給機構4と、核酸分離精製カートリッジ11に洗浄液Wおよび回収液Rを分注する分注機構5などを備えてなる。次に各機構3~5を具体的に説明する。

[0152]

<搭載機構>

搭載機構3は、装置本体2の前方下部に搭載台21を備え、この搭載台21上に複数の 核酸分離精製カートリッジ11、廃液容器12 および回収容器13を保持したラック6が 載置される。ラック6は、図3にも示すように、スタンド61とカートリッジホルダー6 2と容器ホルダー63とを備える。 スタンド61は両側の柱状部61aに上下移動可能 にカートリッジホルダー62を保持し、柱状部61aの間の下部の底板61b上に前後移 動可能に容器ホルダー63を保持している。

[0153]

カートリッジホルダー 6 2 は、前後のプレート材の扱会による 2 分割構造に構成され、 横方向に延びる保持部 6 2 a の両端に上下方向に延びる支持脚 6 2 b を備える。その支持 脚 6 2 b がスタンド 6 1 の柱状部 6 1 a の上下方向の覆動溝 6 1 c に上下多動可能に挿入 され、この支持脚 6 2 b がスタンド 6 1 に内蔵された付勢部材(不図示)によって上方に 付勢されている。保持部 6 2 a には複数の保持孔 6 2 c が並設され、上方より核酸分離精 カートリッジ 1 1 が挿入され、核酸分離精製カートリッジ 1 1 の 同状本体 1 1 a の 側部 両側に形成された突起 1 1 d (図 6 参照)の下端がカートリッジホルダー 6 2 内の係合部 材(不図示)に係合保持される。係合部材は移動可能で、移動時には突起 1 1 d との係合 を解除して核酸分離精製カートリッジ 1 1 を全部同時に下方に落下廃棄するようになって いる。

[0154]

このカートリッジホルダー 6 2 は上面の両側にピン孔 6 2 d を備え、使用状態では後述の位置決め手段としての押えピン 4 9 (図 1 参照)の先端 4 9 a が係合して下方に押し下げられる。図3 のようにカートリッジホルダー 6 2 だ上昇した位置では、カートリッジホルダー 6 2 に保持された核酸冷酷精製カートリッジ 1 1 の排出部 1 1 c の下端は容器ホルダー 6 3 にセットされた核酸冷器 4 2 8 よび 4 9 2 9 1 3 3 以上方に位置しているが、図4 に示すように、カートリッジホルダー 6 2 が下降した際には核酸分離精製カートリッジ1 1 の排出部 1 c が廃液容器 1 2 または回収容器 1 3 の内部に所定量挿入されるように設定されている。

[0155]

容器水ルダー 63 は、横方向に延びる底液容器保持孔 63 a と回収容器保持孔 63 b とを平行 2 列に 備え、後側の原液容器保持孔 63 a に 複数の 底液容器 12 が、前側の回収容器保持孔 63 b に複数の回収容器 13 がそれぞれ列状に保持される。 廃液容器保持孔 63 a および回収容器保持孔 63 b はカートリッジホルダー 62 の保持孔 62 c と等ピッチで等位置に配設され、保持された各核酸分離精製カートリッジ 11 0の下方にそれぞれ 廃液容割 12 2 b a はび回収容器 13 b a にの原液容器 12 と回収容

器 1 3 とは混同防止のためにサイズ、形状等が異なったものを使用するのが好ましい。 【0 1 5 6】

上記容器ホルダー 63 はスタンド 61 に内蔵された不図示の付勢部材によって前方に付 勢されている。容器ホルダー 63 の容器交換移動(前後動)は、搭載台 21 に設置された 作動部材 31 (図2参照)が、スタンド 61 の底板 61 b に形成された関口を通して、終 器ホルダー 63 の底部の係合孔 (不図示)に係合されて行われる。容器交換モータ 32 ( D C モータ )の駆動に応じた作動部材 31 の移動動物に応じて容能ホルダー 63 が後退移 動され、カートリッジホルダー 62 の下方に回収容器 13 が位置するように作動する。 作動時には廃液容器 12 がカートリッジホルダー 62 の下方に位置するように不図示の付 勢部材で付勢されている。 た記容器交換モータ 32 の作動は位置センサ 33 a , 33 b の や出に応じて制御される。

[0157]

<加圧エア供給機構>

加圧エア供給機構 4 は、関1 および関2 に示すように、前記搭載機構 3 のラック 6 に対して昇降移動する加圧ヘッド4 0 と、該加圧ヘッド4 0 に 1 列に並んで設置された複数 (図の場合 8 個) のエアノズル4 1 と、加圧エアを発生するエアポンプ4 3 と、リリーフバルブ4 4 と、各エアノズル4 1 に設置され個別に関閉する関閉バルブ4 5 と、各エアノズル4 1 に設置された圧力センサ4 6 を備え、順次核酸分離精製カートリッジ 1 1 に加圧エアを送給する。

[0158]

前記加圧ヘッド40は、装置本体2の中間フレーム22と上フレーム23との間に上下方向に設置されたガイドロッド24に上下多動可能に保持されている。同様に下方向に設置されたポールネジ25に加圧ヘッド40に設置されたポールナット40aが塊合し、昇降モータ47(パルスモータ)の駆動に伴うタイミングベルト、プーリを介したポールネジ25の回転により加圧ヘッド40パフォトセンサ48aへ48cの検出に伴う制御により昇降移動される。加圧ヘッド40の両側には押えピン49を有し、この押えピンタはスプリング49bで下方に付勢されて上下移動可能で、先端49aがカートリッシホルダー62の上面のピン孔62dに係合して位置を規制して押えるようになっている。 [0159]

上記押えピン 4 9 は、カートリッジホルダー 6 2 を押圧作動している状態で、後述の洗 浄液分注ノズル 5 1 w および回収液分注ノズル 5 1 r の横方向移動と干渉しないように、 カートリッジホルダー 6 2 の前側位置を押えるように配設されている。

[0160]

エアノズル41は加圧ヘッド40にそれぞれ上下移動可能にかつ下方に付勢されて設置され、その下方にはエアノズル41に対応した連通孔42a(図2参照)が明されたシート状のシール材42が配設され、加圧ヘッド40が下降移動した際に、カートリッジホルダー62にセットされた核酸分類精製カートリッジ11の上端閉口を、エアノズル41先端でシール材42を介して押圧して密閉し、連通孔42aを通して核酸分離精製カートリッジ11内へ加圧エアが送給可能となる。

[0 1 6 1]

リリーフバルブ44はエアポンプ43と開閉パルブ45との間の通路のエアを排出する 際に大気閉放作動される。 閉閉パルプ45は選択的に関作動されて、エアポンプ43から の加圧エアを対応するエアノズル41を経て核酸分離精製カートリッジ11内に導入する ようにエア回路が構成されている。 圧力センサ46は各エアノズル41に設置され、核酸 分離精製カートリッジ11の内圧を個別に検出するものであり、検出圧力が所定値(例え ば100kPa)となったときに対応する開閉パルブ45を開作動して加圧エアの送給を 停止したり、また、圧力が所定値以下に低下したことの検出により液排出終了を判定する 制料などが行われる。

[0162]

<分注機構>

50

40

20

30

40

50

分注機構5は、ラック6上を検方向に移動可能なノズル移動台50に設置された洗浄液 分注ノズル51 w および回収液分注ノズル51 r と、洗浄液ボトル56 w に収存された洗 浄液W を洗浄液分注ノズル51 w に給送する洗浄液供給ポンプ52 w と、回収表ボトル56 r に収容された回収液R を回収液分注ノズル51 r に給送する回収液供給ポンプ52 r と、搭載台21 に載置された廃液ボトル57などを備える。 【0163】

前記洗浄液ボトル56 w および回収液ボトル56 r は、 容器本体 56 w b ,56 r b とキャップ 56 w u ,56 r u よりなり、両キャップ 56 w u ,56 r u にはそれぞれ配パベプ状の吸引チュープ58 w ,58 r が設置され、該吸引チュープ58 w ,58 r m が設置され、該吸引チュープ58 w ,58 r m が容器本体 56 w b ,56 r r b の底部近傍に関ロして、洗浄液供給ポンプ 52 w または回収液供給ポンプ 52 r の作動に応じて洗浄液 W、回収液尺を破い上げるでなっている。また、キャップ 56 w u ,56 r u には吸引に応じて空気を容器本体 56 w b ,56 r b 内に導入する不図示のパイプ(関ロでもよい)が設けられる。なお、洗浄液ボトル56 w の容器本体 56 r b より液の消費量が多いっとから全高が大きく形成され、それに応じて吸引チューブ 58 w も長く形成され、キャップ 56 w u ,56 r u に対する口部のねじは同径である。

[0166]

両ボトル56w,56гの装置本体2への装着は、吸引チューブ58w,58гが固着された各キャップ56wu,56гuが止め具28,28によってそれぞれ装置本体2の中間フレーム22に取り付けられ、このキャップ56wu,56гuに対して容器本体6wb,56гbを下方より、口部に吸引チューブ58w,58гを挿入してねじ込んで装着するようになっている。これは、吸引チューブ58w,58гが設置されたキャップ

56 w u ,56 r u を容器本体 56 w b ,56 r b より外して洗浄液W、回収液R を補給するようにした場合、外したキャップ 56 w u ,56 r u をテーブル等に置いたときに、チューブ 58 w ,58 r の先端に物質が付着して洗浄液W・回収液Rに混入するのを防止するためである。

[0167]

そして、特に容器高さが大きい洗浄液ボトル56wでは、容器本体56wbを外した際における吸引チューブ58wの下端と、その下方の装置本体2を設置したテーブル面との間の距離日は、容器本体56wbの高さhより大きくなるようにしている。つまり、止め具28によるキャップ56wuの設置高さを、容器本体56wbの高さhの約2倍以上にテーブル面より高い位置にする必要がある。これにより、吸引チューブ58wを備えた固定キャップ56wuに対し、容器本体56wbの交換、液の補充作業が容易に行える。回収液ボトル56гについても同様である。

[0168]

次に、上記のような各機構3~5は、装置本体2の上部に設置された操作パネル7の入力操作に対応し、連係された不図示の制御ユニットにより内蔵されたプログラムに基づいて駆動制御される。

[0169]

[0170]

その後、操作パネル 7 の操作によって装置を作動させると、加圧エア供給機構 4 の昇降 モータ 4 7 の駆動によって加圧ヘッド 4 0 が下降移動し、押えピン 4 9 の先端 4 9 8 が か トリッジホルダー 6 2 を下降させて位置を規制すると共に、核酸分離精製カートリッジ 1 1 の下端排出部 1 1 c を図 4 のように原注容器 1 2 内に所定量挿入させて、排出液が飛改等によって外部に満れてコンタミネーションの原因とならないようにする。さらに加圧へ以 4 0 が下 巻移動し てシール材 4 2 を介して各エアノズル 4 1 の下端部が核酸分離精製カートリッジ 1 1 の上端閉口に圧接して密閉する。前記押えピン 4 9 がカートリッジホルダー 6 2 の位置を規制していることで、各機酸分離精製カートリッジ 1 1 に対し各エアノズル 4 1 が正確に圧接して確実な密閉が確似できる。

[0171]

[0172]

次に、洗浄処理に移行するが、上記加圧エア供給後の加圧ヘッド40の上昇は、エアノ

[0 1 7 3 ]

次に、回収処理に移行する。まず洗浄処理後の前記加圧ヘッド40の上昇により、押え ピン49が上昇してラック6のカートリッジホルダー62も上昇移動し、核酸分離精製カートリッジ11の下端排出部116が廃液容器12より上方へ移動した後、搭載機構3の作動部材31を作動させて容器ホルダー63を後退移動させ、核酸分離精製カートリッジ11の下方に回収容器13を位置させる容器交換を行う。

[0 1 7 4]

[0175]

核酸分離精製動作が終了したラック 6 は搭載台 2 1 より下ろされ、核酸分離精製カート リッジ 1 1 および廃液容器 1 2 はカートリッジホルダー 6 2 および容器ホルダー 6 3 より 取り出されて廃棄され、一方、回収容器 1 3 は容器ホルダー 6 3 より取り出され、必要に 応じて蓋がされて、次の核酸分析処理等が施される。

[0176]

なお、本実施形態では、核酸分離精製カートリッジ11を複数搭載しているが、これに 限定されるものではなく、核酸分離精製カートリッジ11を1本としても適用が可能であ る。

【実施例】

【0177】 以下、実施例により本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらに限定されるもの ではない。

[実施例1]

(1)核酸精製カートリッジの作成

50

40

20

30

20

50

(35)

内径7mm、核酸吸着性多孔膜を収容する部分を持つ核酸分離精製カートリッジ用容器をハイインパクトポリスチレンで作成する。アセチル化の異なるアセチルセルロースの混合物の核酸吸着性多孔膜として、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6:4の多孔性膜(膜厚=70μm、平均孔径=1.2μm)を、上記の、核酸分離精製カートリッジとする。

- [0 1 7 8 ]
- (2)核酸可溶化試薬(RNA用)及び洗浄液の調製
  - 表1に示す処方の核酸可溶化試薬溶液及び洗浄液を調製する。
- 【0179】 【表1】

# (核酸可溶化試薬溶液)

塩酸グアニジン (ライフテクノロジー社製) 382g Tris (ライフテクノロジー社製) 12.1g TritonX-100 (ICN製) 10g 蒸留水 1000m1

# (洗浄液)

100mM NaCl

10mM Tris-HC1

65%エタノール

## [0180]

(3)核酸分離精製操作

ガン化人骨髄細胞(HL60)培養液を用意する。この培養液を細胞数が1×10<sup>6</sup>個 になるよう採取し、5分間遠心分離操作を行い、細胞を沈殿させ上澄みを除き、細胞を得 る。上記HL60細胞(1×10<sup>6</sup>個)にRNA可溶化試薬溶液200ulを添加して標 拌、続いてエタノール 2 0 0 μ Iを加え攪拌することで、RNAを含む試料溶液を作製す る。該RNAを含む試料溶液を、上記(1)で作製した、アセチル化の異なるアセチルセ ルロースの混合物の核酸吸着性多孔膜を備えた、核酸分離精製カートリッジの一の開口に 注入し、続いて上記一の関口に圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加 圧状態にし、注入した該RNAを含む試料溶液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させるこ とで、上記核酸吸着性多孔膜に接触させ、核酸分離精製カートリッジの他の開口より排出 する。続いて、上記核酸分離精製カートリッジの上記一の開口に洗浄液を注入し、上記核 酸分離精製カートリッジの上記-の関ロに圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリ ッジ内を加圧状態にし、注入した洗浄液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させ、他の開口 より排出する。続いて、上記核酸分離精製カートリッジの上記一の開口に回収液を注入し 、上記核酸分離精製カートリッジの上記ーの開口に圧力発生装置を結合して、核酸分離精 製カートリッジ内を加圧状態にし、注入した回収液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させ 、他の開口より排出し、この液を回収した。

## [0 1 8 1]

(4) RNAの分離精製の確認

回収液を用いてアガロースゲル電気泳動を行った。その結果を図7に示す(図7におけるマーカーは、READY-LOAD(商品名)1kb Plus NA Ladder)。図7の結果からわかるようた、アセチル値のことなるアセチルセルロースの混合物からなる核酸吸着性多孔膜を備さた核酸分離精製カートリッジと、加圧装置を用いて、RNAを回収効率よく分離精製を備さ

る。

[0182]

[実施例2]

(1)核酸精製カートリッジの作成

実施例1で作製した、内径7mm、核酸吸着性多孔膜を収容する部分を持つ核酸分離精 製カートリッジ用容器に、アセチル化の異なるアセチルセルロースの混合物を酸化処理し たの核酸吸着性多孔膜として、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合 が6:4の多孔性膜(膜厚=70μm、平均孔径=5.0μm)を酸化処理した核酸吸着 性多孔膜を、上記容器の核酸吸着性多孔膜を収容する部分に収容し、核酸分離精製カート リッジとする。

上記の酸化処理は、2 Nの水酸化ナトリウムの水溶液にトリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの合比が6:4 の多孔性膜を2 0 分間浸漬することで行う。この処理の前参で。多孔性膜の45.0 u m から2.5 u m に減少した。

[0183]

(2)核酸分離精製操作

人全血検体200μ Iに、実施例1で作製した核酸可溶化試薬200μ Iと、プロテア ーゼ (SIGMA社製、"Protease" Type XXIV Bacterial)溶液 2 0 μ lを添加して 、60℃で10分間インキュベートする。インキュベート後、エタノール200ulを加 え攪拌することで、核酸を含む試料溶液を作製する。該核酸を含む試料溶液を、上記(1 )で作製した、アセチル化の異なるアセチルセルロースの混合物の鹼化物の核酸吸着性多 孔膜を備えた、核酸分離精製カートリッジの一の開口に注入し、続いて上記一の開口に圧 カ発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、注入した酸核酸を含 む試料溶液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させることで、上記核酸吸着性多孔膜に接触 させ、核酸分離精製カートリッジの他の開口より排出する。続いて、上記核酸分離精製カ ートリッジの上記一の開口に、実施例1で作製した洗浄液を注入し、上記核酸分離精製力 ートリッジの上記ーの開口に圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加圧 状態にし、注入した洗浄液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させ、他の開口より排出する 。続いて、上記核酸分離精製カートリッジの上記ーの開口に回収液を注入し、上記核酸分 離 精 製 カートリッジ の 上記 一の 開 口 に 圧 力 発 生 装 置 を 結 合 し て 、 核 酸 分 離 精 製 カート リッ ジ内を加圧状態にし、注入した回収液を、上記核酸吸着性多孔膜に通過させ、他の開口よ り排出し、この液を回収した。

[0184]

(3)核酸の分離精製の確認

回収液を用いてアガロースゲル電気泳動を行った。その結果を図8に示す(マーカーは図7と同じ)。図8の結果からわかるように、アセチル値のことなるアセチルセルロースの混合物の酸化物からなる核酸吸着性多孔膜を備えた核酸分離精製カートリッジと、加圧装置を用いて、核酸を回収効率よく分離精製できる。

[0185]

[実施例3]

(1)核酸精製カートリッジの作成

内径 7 mm、核酸吸着性多孔性膜を収容する部分を持つ核酸精製カートリッジをハイインパクトポリスチレンで作成する。

[0186]

核酸吸着性多孔膜として、トリアセチルセルロースの多孔性膜を酸化処理した多孔膜を 使用し、上記(1)で作成した核酸精製カートリッジの核酸吸着性多孔膜収納部に収容す る。

上記の鹸化処理は、2Nの水酸化ナトリウムの水溶液にトリアセチルセルロースの多孔 性膜を20分間浸漬することで行う。この処理の前後で、多孔性膜の平均孔径は5.0μ mから2.5μ m に減少した。

[0187]

50

40

(37)

(2)核酸可溶化試薬溶液及び洗浄液の調製

表2に示す処方の核酸可溶化試薬溶液及び洗浄液を調製する。

[0188]

【表 2】

#### (核酸可溶化試薬溶液)

塩酸グアニジン (ライフテクノロジー社製)	382g
Tris (ライフテクノロジー社製)	12.1g
TritonX-100 (ICN製)	10 g
<b></b>	1000m1

## (洗浄液)

10 mM	Tris-HCl	65%エタノール	

[0189]

#### (3)核酸分離精製操作

人全血200μ Iに核酸 可溶化試業溶液200μ Iとプロテアーゼ(SIGM A 社製、"Protease" Type XXIV Bacterial)溶液20μ Iを添加して60℃で10分間インキュペートする。インキュペート後、エタノール200μ I を添加して60℃で10分間インキュペートである。インキュペート後、エタノール200μ I を加え、提拌する。選拌後、誤の厚さが70μ m の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いて、上記に(1)及び(2)で作成した核酸吸着性多孔性膜を有する核酸和精製カートリッジの一の間口に圧力差発生装置を結合し、核酸分離和製カートリッジの上記一の同口に圧力差発を、核酸吸着性多孔膜に通過させることで、核酸吸着性多孔性膜に接触させ、核酸分離和製カートリッジの上記一の間口に洗浄液を注入し、注入した法の上流沖液を、核助分離精製カートリッジの上記一の間口に洗浄液を注入し、注入した水準を発生吸着性多孔性膜に通過させ、他の間口より排出する。続いて、上記核酸分離精製カートリッジ内上記一の間口に回収液を注入し、核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に回収液を注入し、核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に回収液を注入し、核酸分離精製力。続いて、上記核酸分離精製カートリッジの上記一の間口に圧圧力差額と吸度を含量に対象では一般である。

【0190】 [比較例1]

腰の厚さが70μmの多孔質性膜を核酸吸着性多孔質膜として用いる代わりに、膜の厚さが600μmの多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる以外は、実施例3と同じ条件で、操作を行う。

[0 1 9 1]

(4)核酸の精製操作の時間に関する評価

実施例3と比較例1の実験を10回線り返す。その分離精製工程に要した時間の平均値を とり、膜の厚さが70μmの多孔性膜を用いたときに要した時間を1として、分離精製工 程に要する時間の差異を比較する。その結果を表3に示す。

[0192]

【表3】

多孔性膜の厚さ [μm]	相対所要時間
7 0	1
6 0 0	1 0

10

[0 1 9 3 ]

表3の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を迅速に回収 及び精製できることが分かる。

(38)

【0194】 [実施例4]

腰の厚さが 7 0 μ m の多孔性膜を核酸吸輸性多孔性膜として用いる代わりに、膜の厚さ が 7 0 μ m であって、最大孔径と最小孔径の比が 2 以上の多孔質膜を多孔質膜として用い る以外は、実施例 3 と同じ条件で、操作を行う。

[0195]

[比較例2]

、臓の厚さが70μmであって、最大孔径と最小孔径の比が2以上の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、直径0.2μmの高分子ピーズを用いる以外は、実施例4と同じ条件で、場件を行う。

[0196]

(1)核酸の精製操作の時間に関する評価

実施例4と比較例2の実験を5回繰り返す。核酸精製工程において、液を適過させて核酸を回収できたか、あるいは目詰まりを起こして精製ができなくなったかの判定を目視で行った。その結果を表4に示す。

[0197]

【表 4】

評価回数	実施例 5	比較例3
1	0	×
2	0	×
3	0	×
4	0	×
5	0	×

〇:液を通過して核酸回収できた、 ×:目詰まり発生

[0 1 9 8 ]

表4の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を迅速に、目詰まりを起こさずに回収及び精製できることが分かる。

[0199]

[実施例5]

腰の厚さが70μmの多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、膜の厚さ パロμmであって空隙率が70%である多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる以 外は、実施例3と同じ条件で、操作を行う。

[0200]

[比較例3]

膜の厚さが70μmであって空敞率が70%である多孔性膜を検験吸着性多孔性膜として用いる代わりに、空隙率が58%および80%の多孔性膜を用いる以外は、実施例5同じ条件で、操作を行う。

[0201]

(1)核酸の回収量に関する評価

実施例5と比較例3の実験を10回繰り返す。その精製工程の結果回収できた核酸の量の平均値をとり、空隙率が70%である多孔性膜を用いたときに回収した核酸の量を2として、回収した核酸の量の差異を比較する。その結果を表5に示す。

なお、多孔性膜の空隙率は、切り取った多孔性膜の断面積と膜の厚さから求められる体

20

10

**3**0

40

(39) 稿に多孔性膜の材料となる物質の密度を委じて求めた想定質量と、 膜の実際の質量を比較 することによって、多孔性膜中の空間の体積率として求めた。

[0202]

【表 5 】

多孔性膜の空隙率 [%]	相対回収量
5 8	0.4
7 0	1
8 0	1. 1

10

20

[0203]

表5の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を効率よく回 収及び精製できることが分かる。

[0204]

[実施例6]

膜の厚さが70μmの多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、膜の厚さ が 7 0 u m であってパブルポイントが 4 . 5 k q f / c m 2 の多孔性膜を核酸吸着性多孔 性膜として用いる以外は、実施例3と同じ条件で、操作を行う。

[0205]

[比較例4]

膜の厚さが 7 0 u m であってパブルポイントが 4 . 5 k g f / c m 2 の多孔性膜を核酸 吸着性多孔性質膜として用いる代わりに、パブルポイントが5、5kgf/cm² および 2 . 0 k g f / c m 2 の 多孔性質膜を用いる以外は、実施例 6 と同じ条件で、操作を行う

[0206]

(1)核酸の精製操作の時間に関する評価

実施例6と比較例4の実験を10回繰り返す。その精製工程に要した時間の平均値をと り、バブルポイント 4 . 5 k a f / c m<sup>2</sup>の多孔性膜を用いたときに要した時間を 1 とし て、精製工程に要する時間の差異を比較する。その結果を表6に示す。

[0207]

[表 6 ]

多孔性膜のバブルポイント [kgf/cm2]	相対所要時間
5.5	1.6
4.5	1
2.0	0.4

[0208]

表6の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を迅速に回収 及び精製できることが分かる。

[0209]

[実施例7]

膜の厚さが70umの多孔性膜を核酸吸着性多孔質膜として用いる代わりに、膜の厚さ が70umであって圧力損失が75kPaの多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる 以外は、実施例3と同じ条件で、操作を行う。

[0210]

[比較例5]

膜の厚さが70umであって圧力損失が75kPaの多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜と して用いる代わりに、圧力損失が90kPaおよび20kPaの多孔性膜を用いる以外は

10

20

40

、実施例7と同じ条件で、操作を行う。

- [0211]
- (1)核酸の精製操作の時間に関する評価
- 実施例7と比較例5の実験を10回線り返す。その精製工程に要した時間の平均値をと り、圧力損失が75kPaの多孔性膜を用いたときに要した時間を1として、精製工程に 要する時間の差異を比較する。その結果を表7に示す。
- なお、多孔性膜の圧力損失は、多孔性膜を乾燥状態から一度水を通過させて充分に水になじませてから測定を行った。
- [0212]
- 【表7】

多孔性膜の圧力損失 [k P a]	相対所要時間
9 0	2
7 5	1
2 0	0.3

[0213]

表7の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を迅速に回収及び精製できることが分かる。

[0214]

[実施例8]

膜の厚さが 7 0 μ m の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、膜の厚さ が 7 0 μ m であって、2.5 ℃で1 k g / c m²の圧力で水を透過させたときの透水量が膜 1 c m²あたり 1 分間で 6 0 m L の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる以外は、 実施例 3 と同じ条件で、操作を行う。

[0215]

[比較例6]

膜の厚さが 7 0 μ m であって、 2 5 ℃で 1 kg/cm²の圧力で水を通過させたときの透水量が膜 1 cm² あたり1分間で 6 0 m L の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、透水量が膜 1 cm² あたり1分間で 8 0 m L および 3 0 m L の多孔性膜を用いる以外は、実施例 8 と同じ条件で、操作を行う。

- [0216]
- (1)核酸の精製操作の時間に関する評価

実施例8と比較例6の実験を10回線り返す。その精製工程に要した時間の平均値をとり、透水量が膜1cm<sup>2</sup>あたり1分間で60mLの多孔性膜を用いたときに要した時間を 1として、精製工程に要する時間の差異を比較する。その結果を表8に示す。

なお、多孔性膜の透水量は、多孔質膜を乾燥状態から一度水を通過させて充分に水になじませてから測定を行った。温度は25℃、圧力は1kg/cm²であった。

[0217]

【表8】

多孔性膜の透水量 [mL/(分・c m²)]	相対所要時間
3 0	2
6 0	1
8 0	0.8

[0218]

表8の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、核酸を迅速に回収

(41)

及び精製できることが分かる。

[ 0 2 1 9 ]

[実施例9]

膜の厚さが 7 0 μ m の多孔性膜を核酸吸着性多孔性膜として用いる代わりに、膜の厚さが 7 0 μ m であって、核酸の吸着量が 0 . 9 μ g/m g (膜質量)の多孔性膜を核酸吸着性多孔性質膜として用いる以外は、実施例 3 と同じ条件で、操作を行う。 【0 2 2 0 】

[比較例7]

膜の厚さが70μmであって、核酸の吸着量が0.9μg/mg(膜質量)の多孔性膜を核酸吸着性多孔質膜として用いる代わりに、核酸の吸着量が0.5μg/mg(膜質量)の多孔性膜を用いる以外は、実施例9と同じ条件で、操作を行う。

[0221]

(1)同膜質量の場合の核酸回収量比較

本発明の方法及び比較例の方法に従って核酸を含む試料溶液から精製した核酸の電気染 動の結果(実施例9及び比較例7)を図9に示す。なお、使用したマーカーは、A D N A H in d III dicestである。

図9の結果から明らかなように、本発明の方法を用いることにより、同量の試料溶液から核酸を高収率で回収及び精製できることが分かる。

[0222]

[実施例10]

(1)核酸精製カートリッジの作成

内径7mm、核酸吸着性多孔性膜を収容する部分を持つ核酸分離精製カートリッジ用容器をハイインパクトポリスチレンで作成する。アセチル化の異なるアセチルセルロースの急合物を軟化処理した核吸象着性多孔性膜として、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6:4の多孔性膜(膜厚=70μm、平均孔径=5.0μm)を検化処理した多孔性膜を、上記の、核酸分離精製カートリッジ用容器の核酸吸着性多孔性膜を収容する部分に収容し、核酸分離精製カートリッジとする。

上記の歳化処理は、2 Nの水酸化ナトリウムの水溶液にトリアセチルセルロースとジア セチルセルロースの混合比が 6: 4 の多孔性膜を 2 0 分間浸漬することで行う。この処理 の前後で、多孔性膜の平均孔径は 5. 0 μ m から 2. 5 μ m に減少した。

[0223]

(2)核酸可溶化試薬及び洗浄液の調製

表9に示す処方の核酸可溶化試薬溶液及び洗浄液を調製する。

[ 0 2 2 4 ]

[表9]

(核酸可溶化試薬溶液)

塩酸グアニジン (ライフテクノロジー社製)	382g
Tris (ライフテクノロジー社製)	12.1g
TritonX-100 (ICN製)	10 g
蒸留水	1000m1

(洗浄液)

100mM NaCl 10mM Tris-HCl

70%エタノール

50

40

20

30

40

[0225]

(3) DNA分離精製操作

人全血検体200μ Iに、実施例1で作製した核酸可溶化試薬200μ Iと、プロテア ーゼ(SIGMA社製、"Protease" Type XXIV Bacterial)溶液20ulを添加して . 60℃で10分間インキュベートする。インキュベート後、エタノール200ulを加 え檀拌することで、核酸を含む試料溶液を作製する。該核酸を含む試料溶液を、上記(1 )で作製した、アセチル化の異なるアセチルセルロースの混合物の酸化物の核酸吸着性多 孔性膜を備えた、核酸分離精製カートリッジの一の開口に注入し、続いて上記一の開口に 圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、注入した該核酸を 含む試料溶液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させることで、上記核酸吸着性多孔性膜 に接触させ、核酸分離精製カートリッジの他の開口より排出する。この際、試料溶液が多 孔性膜を通過する時間を測定する。続いて、上記核酸分離精製カートリッジの上記一の開 口に、実施例1で作製した洗浄液を注入し、上記核酸分離精製カートリッジの上記一の開 口に圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、注入した洗浄 液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させ、他の開口より排出する。続いて、上記核酸分 離精製カートリッジの上記一の開口に回収液を注入し、上記核酸分離精製カートリッジの 上記一の開口に圧力発生装置を結合して、核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、 注入した回収液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させ、他の開口より排出し、この液を 回収する。

[0226]

(3)DNAの回収量の確認

回収液を用いてUV測定を行い、260nmの吸光度(OD)から、回収液中に含まれる DNAの量を求める。

[0227]

[実施例11]

実施例10において、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6: 4の多孔性膜(膜厚=70μm、平均孔径=3.0μm)を軟化処理した多孔性膜を用いる以外は、実施例1と同じ操作を行い、試料溶液が多孔性膜を通過する時間と、回収液中のDNA量を求める。

上記の酸化処理は、2 Nの水酸化ナトリウムの水溶液にトリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が 6 : 4 の多孔性膜を 2 0 分間浸漬することで行う。この処理の前後で、多孔性膜の平均孔径は 3 . 0 μ m か 5 1 . 2 μ m に減少した。

[0228]

[比較例8]

実施例10において、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6: 4の多孔性膜を軟化処理した多孔性膜(膜厚=70μm、軟化処理後の平均孔径=0.8 μm)を用いる以外は、実施例10と同じ操作を行い、試料溶液が多孔性膜を遭遇する時間と、回収液中のDNA量を求める。

[0229]

[比較例9]

実施例1において、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6:4の多孔性膜を輸化処理した多孔性膜(膜厚=70μm、輸化処理後の平均孔径=5.6μm)を用いる以外は、実施例10と同じ操作を行い、試料溶液が多孔性膜を通過する時間と、回収液中のDNA量を求める。

[0230]

表 1 0 に、実施例 1 0 、実施例 1 1 、比較例 8 および比較例 9 で測定した値を示す。 【 0 2 3 1】

#### [表 1 0 ]

	試料溶液が多孔性膜を通過する時間 (sec)	回収DNA量(μg)
実施例10	8	5.4
実施例11	1 5	5.6
比較例8	目詰まりにより通過不能	0.0
比較例 9	6	3.4

[0232]

表10から、本発明の実施例10及び実施例11では、試料溶液が短時間で多孔性膜を 通過することができ、かつ十分量のDNAが回収できることがわかる。一方、比較例8で は、多孔性膜が試料溶液中の成分で目詰まりしてしまい、試料溶液が多孔膜を通過するこ とができず、DNAを回収することが出来ない。また、比較例9では、試料溶液が短時間 で多孔性膜を通過することができるが、回収できるDNAの量が十分でない。 [0233]

#### [実施例12]

(1)核酸精製カートリッジの作成

内径7mm、核酸吸着性多孔性膜を収容する部分を持つ核酸分離精製カートリッジ用容 器をハイインパクトポリスチレンで作成する。アセチル化の異なるアセチルセルロースの 混合物を輸化処理した核酸吸着性多孔性膜として、トリアセチルセルロースとジアセチル セルロースの混合比が 6:4 の多孔性膜 (膜厚=70 μm、平均孔径=5.0 μm)を検 化処理した多孔性膜)を、上記の、核酸分離精製カートリッジ用容器の核酸吸着性多孔膜 を収容する部分に収容し、核酸分離精製カートリッジとする。

上記の鹸化処理は、2Nの水酸化ナトリウムの水溶液にトリアセチルセルロースとジア セチルセルロースの混合比が6:4の多孔性膜を20分間浸漬することで行う。この処理 の前後で、多孔性膜の平均孔径は5.0μmから2.5μmに減少した。

#### [0234]

- (2) RNA可溶化試薬及び洗浄液の調製
  - 表11に示す処方のRNA可溶化試薬溶液及び洗浄液を調製する。
- [0235]
- 【表 1 1 】

## (RNA可溶化試薬溶液)

塩酸グアニジン(ライフテクノロジー社製)	382g
Tris(ライフテクノロジー社製)	12.1g
NP-40 (和光純薬製)	10g
蒸留水	1000ml

(洗浄液)

100mM NaCl

1 0 m M Tris-HC1

56%エタノール

#### [0236]

(3) RNA分離精製操作

10

30

40

20

30

40

50

(44)

ガン化人骨髄細胞(HL60)培養液を用意する。この培養液を細胞数が1×10<sup>6</sup>個 になるよう採取し、5分間遠心分離操作を行い、細胞を沈殿させ上澄みを除き、細胞を得 る。上記 HL 6 0 細胞 ( 1 × 1 0 <sup>5</sup>個 ) に RN A 可溶化試薬溶液 2 0 0 u l を添加して攪 拌、続いてエタノール 2 0 0 u lを加え攪拌することで、RNAを含む試料溶液を作製す る。該RNAを含む試料溶液を、上記(1)で作製した、アセチル化の異なるアセチルセ ルロースの混合物の核酸吸着性多孔性膜を備えた、核酸分離精製カートリッジの一の開口 に注入し、続いて上記一の闡口に圧力発生装置を結合し、核酸分離糟製カートリッジ内を 加圧状態にし、注入した該RNAを含む試料溶液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させ ることで、上記核酸吸着性多孔性膜に接触させ、核酸分離精製カートリッジの他の開口よ り排出する。この際、試料溶液が多孔性膜を通過する時間を測定する。続いて、上記核酸 分離精製カートリッジの上記一の開口に洗浄液を注入し、上記核酸分離精製カートリッジ の上記一の開口に圧力発生装置を結合し、核酸分離精製カートリッジ内を加圧状態にし、 注入した洗浄液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させ、他の開口より排出する。続いて 、上記核酸分離精製カートリッジの上記ーの開口に回収液を注入し、上記核酸分離精製カ ートリッジの上記一の開口に圧力発生装置を結合して、核酸分離精製カートリッジ内を加 圧状態にし、注入した回収液を、上記核酸吸着性多孔性膜に通過させ、他の開口より排出 し、この液を回収する。

#### [0237]

(4)RNAの回収量の確認

回収液を用いてUV測定を行い、260nmの吸光度(OD)から、回収液中に含まれる RNAの量を求める。

#### [0238]

#### [比較例10]

実施例12において、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が6: 4の多孔性膜を酸化処理した多孔性膜(膜厚=70μm、酸化処理後の平均孔径=0.8 μm)を用いる以外は、実施例12と同じ操作を行い、試料溶液が多孔性膜を通過する時間と、回収液中のRNA量を求める。

## [0239]

#### [比較例 1 1]

実施例 1 2 において、トリアセチルセルロースとジアセチルセルロースの混合比が 6 : 4 の多孔性膜を酸化処理した多孔性膜(膜厚 = 7 0 μ m、酸化処理後の平均孔径 = 5 . 6 μ m)を用いる以外は、実施例 1 2 と同じ操作を行い、試料溶液が多孔性膜を通過する時間と、回収液中の R N A 量を求める。

#### [0240]

表12に、実施例12、比較例10および比較例11で測定した値を示す。

#### [0241]

#### 【表 1 2 】

	試料溶液が多孔性膜を通過する時間 (sec)	回収RNA量(μg)
実施例12	1 6	9.6
比較例10	目詰まりにより通過不能	0.0
比較例11	9	6.5

#### [0242]

表12から、本発明の実施例12では、試料溶液が短時間で多孔性膜を通過することができ、かつ十分量のRNAが回収できることがわかる。一方、比較例10では、多孔膜が試料溶液中の成分で目詰まりしてしまい、試料溶液が多孔膜を通過することができず、RNAを回収することが出来ない。

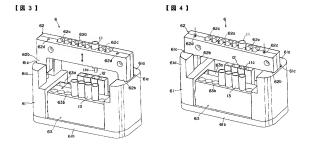
また、比較例11では、試料溶液が短時間で多孔性膜を通過することができるが、回収

```
JP 2005-192558 A 2005, 7, 21
                      (45)
できるRNAの量が十分でないことがわかる。
【図面の簡単な説明】
[0243]
【図 1】 本発明の一つの実施の形態における核酸核酸分離精製装置のカバーを除去した状
態を示す斜視図
【図2】自動装置の概略機構図
【図3】搭載機機におけるラックの斜視図
【図4】ラックの使用状態を示す斜視図
【図5】核酸分離精製動作の工程図
【図 6】 核酸分離精製カートリッジの斜視図
                                                 10
【図7】本発明の実施に従って核酸を含む試料溶液から分離精製した核酸の電気泳動の結
果を示す。
【図8】本発明の実施に従って核酸を含む試料溶液から分離精製した核酸の電気泳動の結
果を示す。
【図9】本発明の実施に従って核酸を含む試料溶液から分離精製した核酸の電気泳動の結
果を示す。
【符号の説明】
[0244]
   1
       自動装置
   2
       装置本体
                                                 20
       搭載機構
   3
      加圧エア供給機構
   4
   5
       分注機構
      ラック
   11
      核酸分離精製カートリッジ
   11h
       核酸吸着性多孔性膜
   12
      廃液容器
   13
       回収容器
   40
       加圧ヘッド
   41
       エアノズル
                                                 30
       エアポンプ
   43
   45
       開閉パルブ
   46
      圧力センサ
       押えピン(位置決め手段)
   50
       ノズル移動台
   51w. 51r
         分注ノズル
   52w.52r 供給ポンプ
   56w 56r ポトル
   61
       スタンド
   62
       カートリッジホルダー
                                                 40
```

63 容器ホルダー

S 試料液 W 洗浄液 R 回収液

[ 80 1 ] [ 80 2 ]

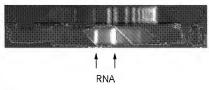


## [图5]

## [ 图 6 ]



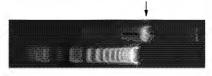
## [图7]



# 分子量マーカー

実施例

## [图8]

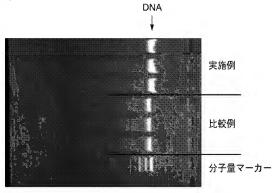


DNA

## 実施例

分子量マーカー

[图9]



【手続補正書】

【提出日】平成16年12月1日(2004.12.1)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項6】

空隙率が50~95%であることを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正の内容】

I HOLL ON PHILE

[0013]

6 . 空隙率が50~95%であることを特徴とする上記第1~5項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

7 . パブルポイントが 0 . 1 ~ 1 0 kg f / cm² であることを特徴とする上記第 1 ~ 6項のいずれかに記載の核酸吸着性多孔性膜。

8 . 圧力損失が 0 . 1 ~ 1 0 0 k P a であることを特徴とする上記第 1 ~ 7 項のいずれかに記載の核酸吸蓋性多孔性膜。

フロントページの続き

(51)Int. Cl. 7 FI テーマコード(参考) Cl 2 M 1/00 Cl 2 M 1/00 A

(72) 発明者 牧野 快彦

埼玉県朝霞市泉水3丁目11番46号 富士写真フイルム株式会社内 (72)発明者 森 寿弘

リスプロ 林 オ 3 埼玉県朝霞市泉水3丁目11番46号 富士写真フイルム株式会社内

項出票期股币承水3 ] 日 1 1 番 4 6 元 黒工与具ノ1ルム株式会社! (72)発明者 境野 佳樹

埼玉県朝霞市泉水3丁目11番46号 富士写真フイルム株式会社内

F ターム(参考) 48024 AA11 AA19 AA20 CA01 CA11 HA20 48029 AA23 BB20 CC01

40066 A0028 AE0568 BA03 BA23 BA24 BA25 EA20 FA07